



CATÁLOGO  
SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO



# Conócenos

Somos una empresa 100% mexicana con **más de 75 años de experiencia**, líder en fabricación, comercialización y diseño de soluciones para **mobiliario corporativo** y **sistemas de almacenamiento**. Contamos con la más moderna infraestructura fabril y con presencia a nivel nacional.



Fundada el 6 de julio de **1950**.

**Corporativo**  
en la Ciudad de México.

**23 Showrooms**  
a nivel nacional

**4 Plantas Industriales**  
en el Estado de México.

- MUEBLA, Tlalnepantla.
- LAMITUBO LASI, Ocoyoacac.
- LAMITUBO LASA, Ocoyoacac.
- LAMITUBO, Lerma.



Conoce más

**+ 1,100** colaboradores.

**2 Unidades de Negocio**

- Mobiliario de Oficina.
- Sistemas de Almacenamiento.

**1 Showroom** especializado  
en **Sistemas de Almacenamiento**  
(Ubicado en el Estado de México)

**2 CEDIS** en el Estado de México  
■ Tlalnepantla  
■ Lerma

con más de **70** unidades de  
transporte a nivel nacional.

## MISIÓN

Proporcionar soluciones integrales de eficiencia, innovación, calidad y tecnología en las áreas de trabajo, por medio de productos desarrollados con la creatividad y profesionalismo de nuestros colaboradores para lograr rentabilidad en la empresa.

## VISIÓN

Consolidarnos como una empresa innovadora, sólida y rentable, líder en la fabricación de muebles de oficina y sistemas de almacenamiento.



# Editorial

## Más de 75 Años de Experiencia, Innovación y Confianza.

En un mundo donde la eficiencia logística define el éxito, contar con un sistema de almacenamiento robusto, ágil y adaptable es fundamental. En PM STEELE®, llevamos **más de 500 proyectos acompañando a nuestros clientes** en su desarrollo, diseño e instalación, con **soluciones de almacenamiento a la medida**, comprometidos con el crecimiento y la productividad de cada proyecto.

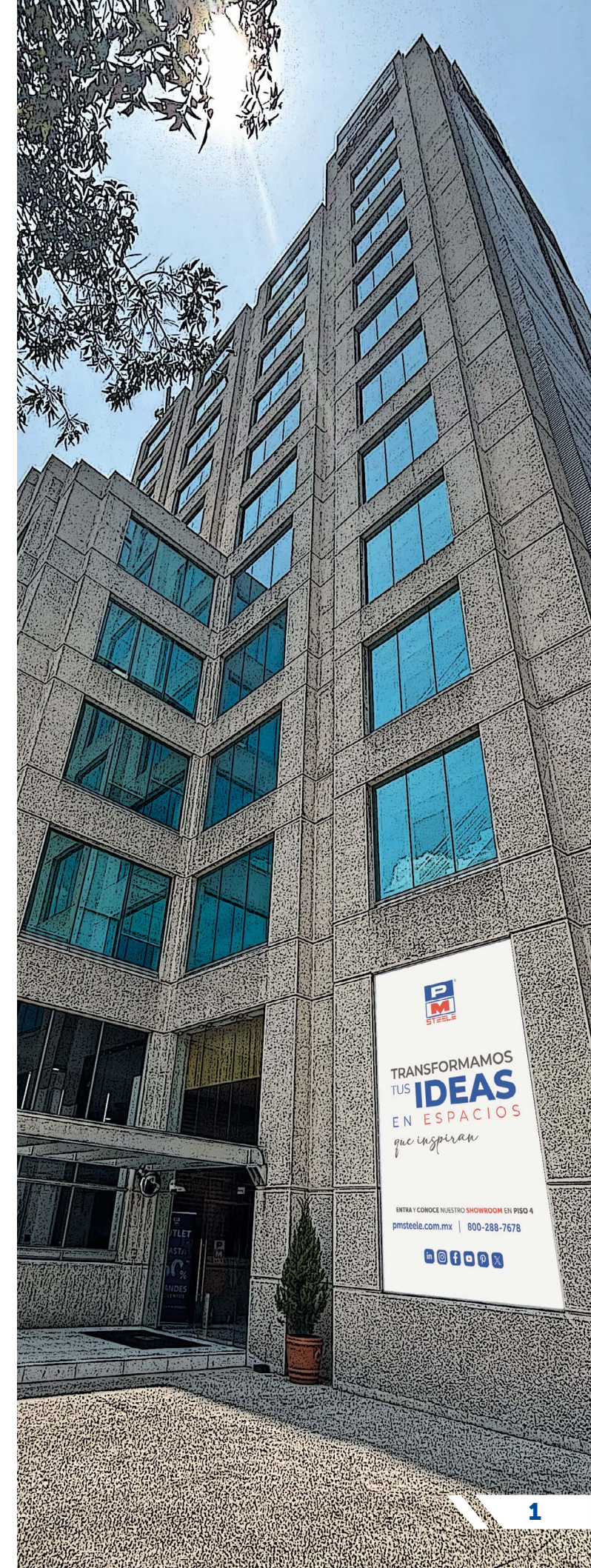
Nuestra trayectoria no solo refleja años de trabajo, sino **décadas de evolución junto a la industria**, anticipando necesidades y perfeccionando cada detalle técnico para ofrecer sistemas que se integran con precisión a cualquier espacio, sin importar su tamaño o complejidad.

Sabemos que cada almacén es único. Por eso, trabajamos estrechamente con nuestros clientes para **diseñar soluciones inteligentes y personalizadas** que se adaptan a las características específicas de sus operaciones. Desde pequeñas bodegas hasta grandes centros de distribución, nuestro equipo brinda un acompañamiento integral que va desde el asesoramiento inicial hasta la instalación final.

Los **racks, estanterías y elementos de guarda que ofrecemos** no solo optimizan el espacio y aumentan la capacidad de almacenamiento, sino que están pensados para agilizar los flujos de trabajo, reducir tiempos de operación y potenciar la productividad en cada movimiento dentro del almacén.

Hoy, como ayer, seguimos comprometidos con la excelencia. Y estamos listos para enfrentar los desafíos del futuro con la misma pasión y conocimiento que nos han guiado por tres cuartos de siglo.

**Gracias por permitirnos ser parte de su historia.**







# Índice General

II Conócenos  
1 Editorial 75 años

2

## Sistemas de Almacenamiento

### Racks

- 4 Selectivo / Double Deep
- 8 Picking / Entrepiso / Pasarela
- 12 Dinámico / Carton Flow
- 16 Push Back / Reverse Flow
- 18 Mezzanine
- 20 Drive In / Drive Thru
- 24 Shuttle (Satelital)
- 26 Bases Móviles
- 28 Cantilever
- 30 Autoportante
- 32 Estantería

36

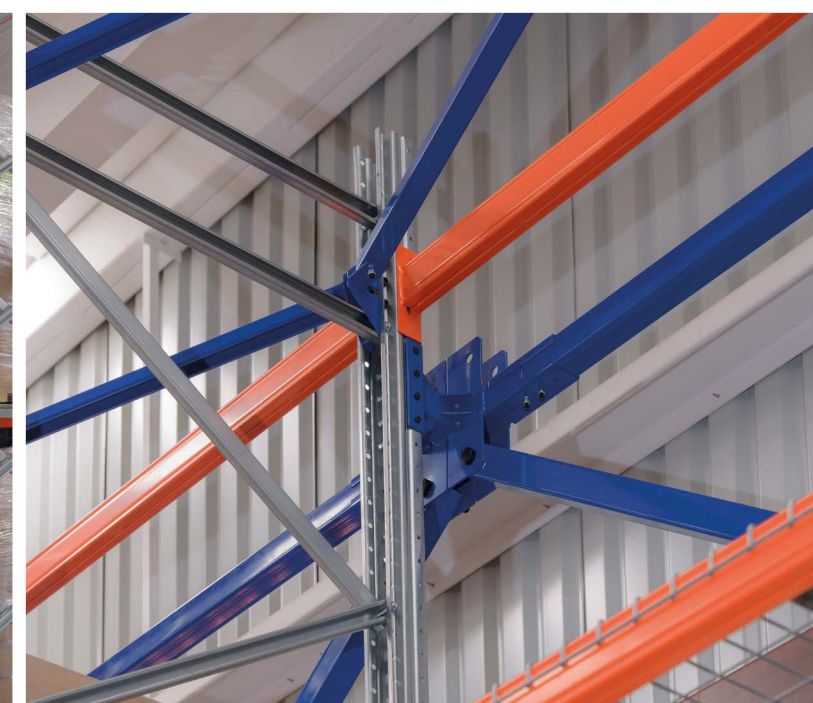
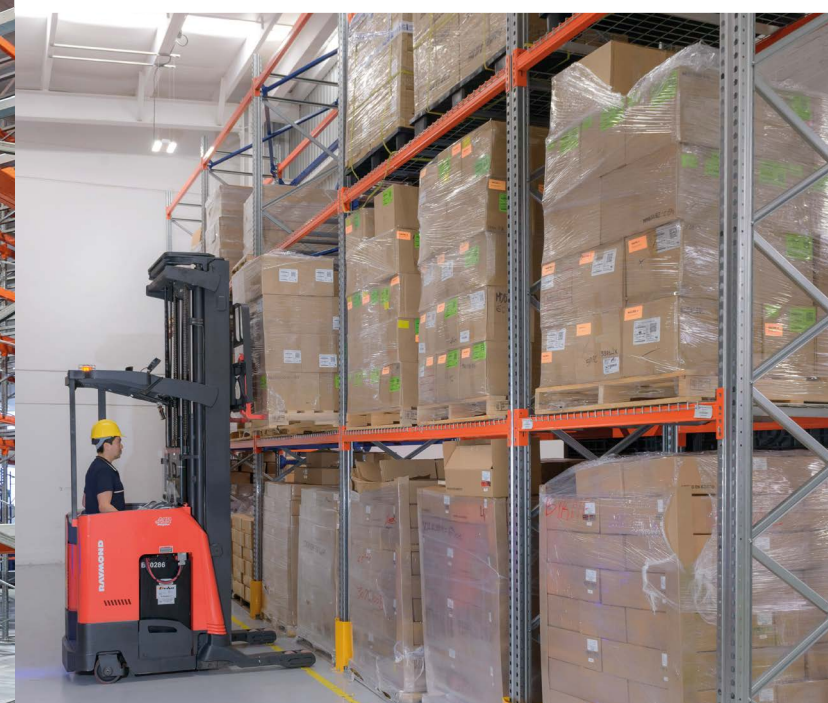
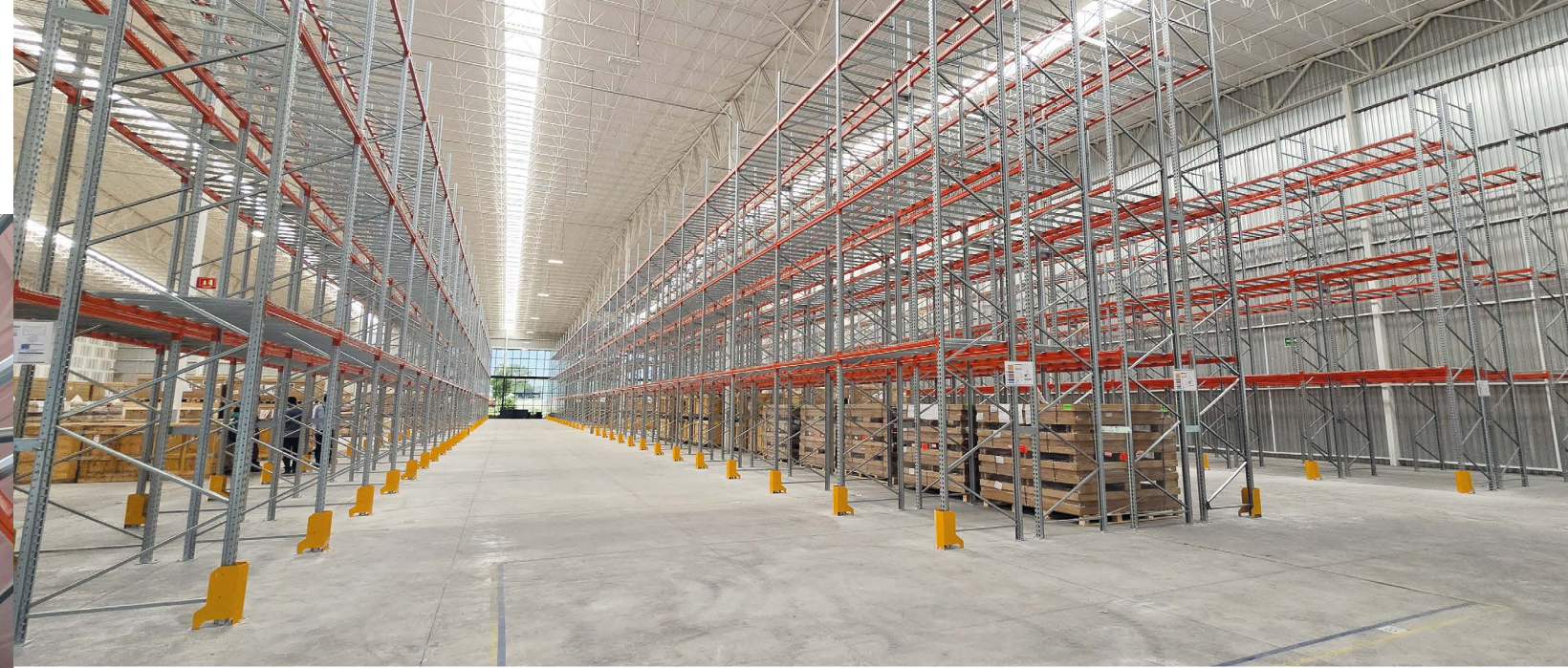
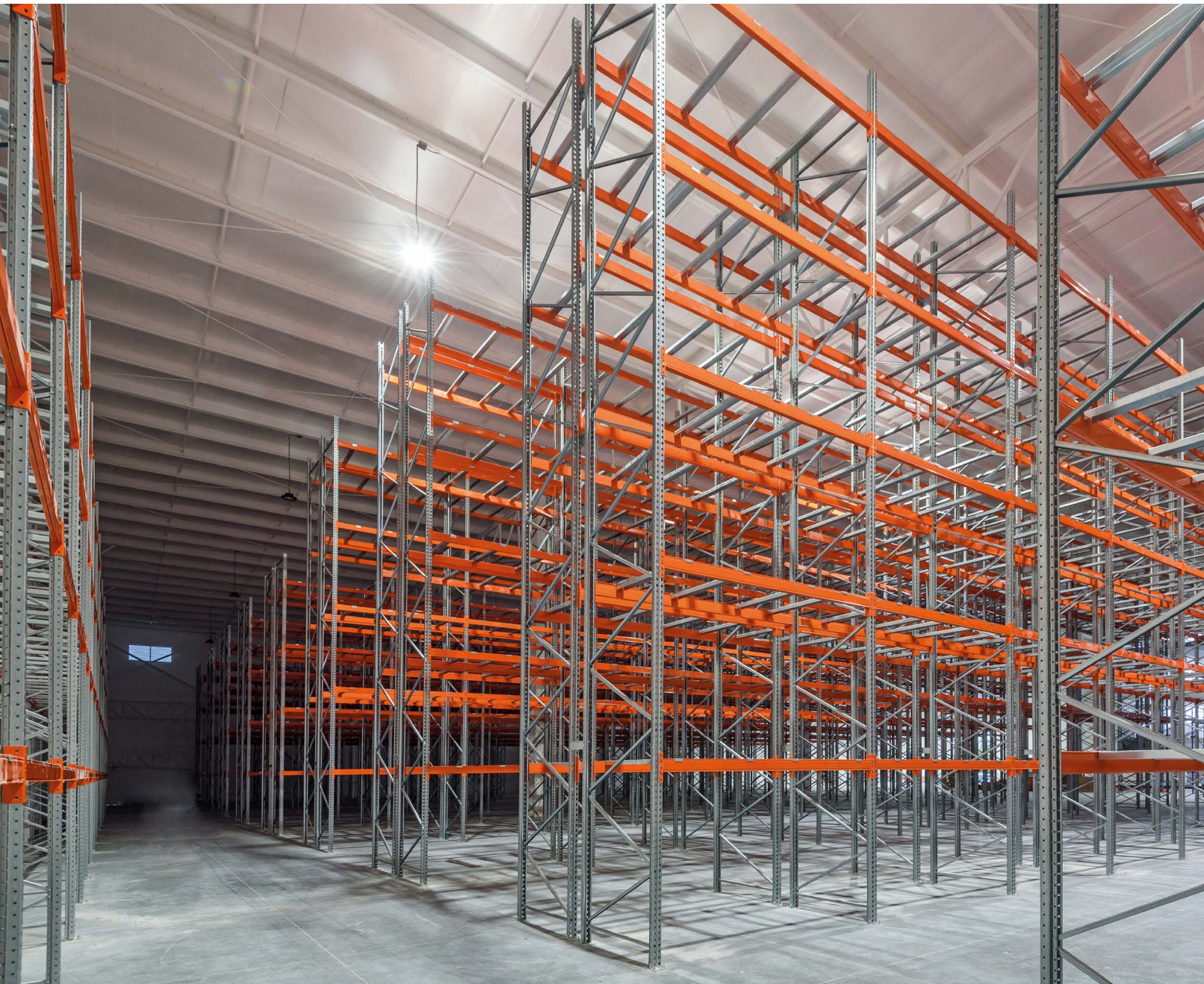
## Áreas de Guarda Multiusos

- 36 STEELE MÓVIL®
- 38 Lockers
- 40 Gabinetes
- 41 Glosario
- 42 Mobiliario de Oficina
- 43 Respaldo Industrial
- 44 Certificaciones
- 45 Directorio
- 46 Contacto y Canales Digitales

- Adaptamos nuestras soluciones perfectamente a las necesidades de tu negocio. Contamos con una amplia gama de productos dispuesta para cada una de tus necesidades.
- Un almacén ordenado y con el sistema adecuado, optimiza las maniobras y disminuye las mermas. Nuestros sistemas están diseñados para ayudarte a hacerlo más eficiente.



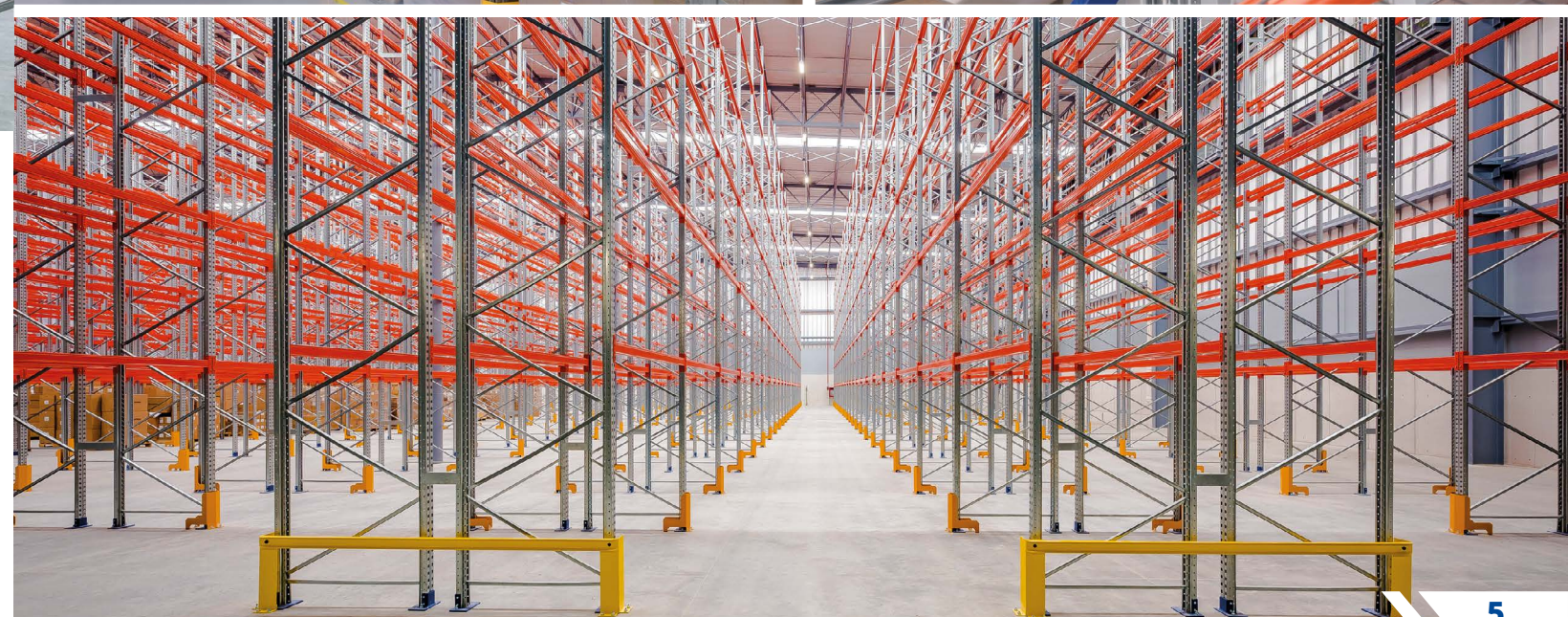
# Rack **Selectivo** / Double Deep



■ El rack selectivo es un sistema versátil, debido a las posibilidades que ofrece para adaptarse a las distintas medidas y pesos de las posiciones, a cualquier tipo de montacargas, ya que permite el acceso inmediato a las posiciones almacenadas. Permite adaptarse a diferentes necesidades y aplicaciones.

■ El Sistema selectivo maneja una estructura sencilla compuesta de bastidores, largueros, elementos de seguridad y accesorios:

- Parilla metálica
- Protectores de bastidores
- Topes tarima
- Placa de identificación
- Crossbar
- Arriostrados



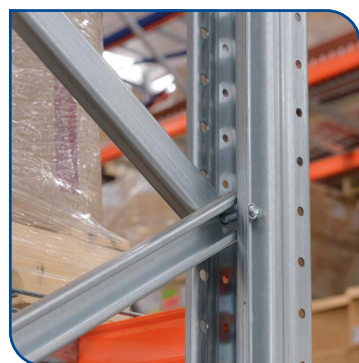




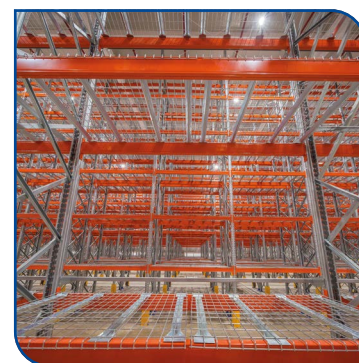
## Elementos Principales



Largueros



Puntales



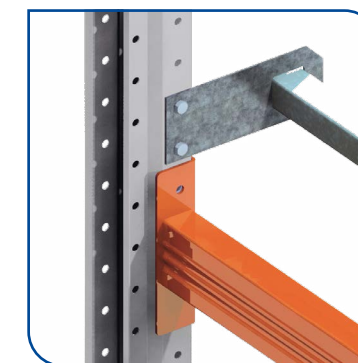
Parrilla metálica o malla metálica con refuerzos

- Funciona para cualquier presentación de productos que se manejen por medio de tarimas.
- Sus bastidores galvanizados reducen el mantenimiento, siendo resistentes a diversas condiciones y temperaturas.
- Facilidad en el montaje, desmontaje y ajuste de piezas de forma rápida y sencilla, reduciendo costos y tiempos en el mantenimiento del sistema.
- Ideales para cámaras refrigeradas o de congelación gracias a sus bastidores galvanizados y atornillados.
- Posibilidad de agregar diversos elementos de protección y placas de identificación para identificar capacidades de carga, con el fin de evitar daños estructurales por golpes involuntarios o por sobrecarga en su operación diaria para el trabajo seguro e informado.

## Elementos de Seguridad



Placa de identificación



Tope tarima (pallet stop)



Protectores

### Configuración Double Deep / Doble fondo

- Alternativa de armado al rack selectivo, ya que este sistema está diseñado para almacenar dos tarimas (palets) en profundidad por cada lado del pasillo de acceso, en lugar de una sola como en el sistema selectivo convencional.
- Configuración de armado con primer nivel sobre viga, indispensable contar con montacargas que cuenten con estabilizadores y sistemas de extensión (montar tarima) para alcanzar la doble profundidad.

### Ideal para empresas:

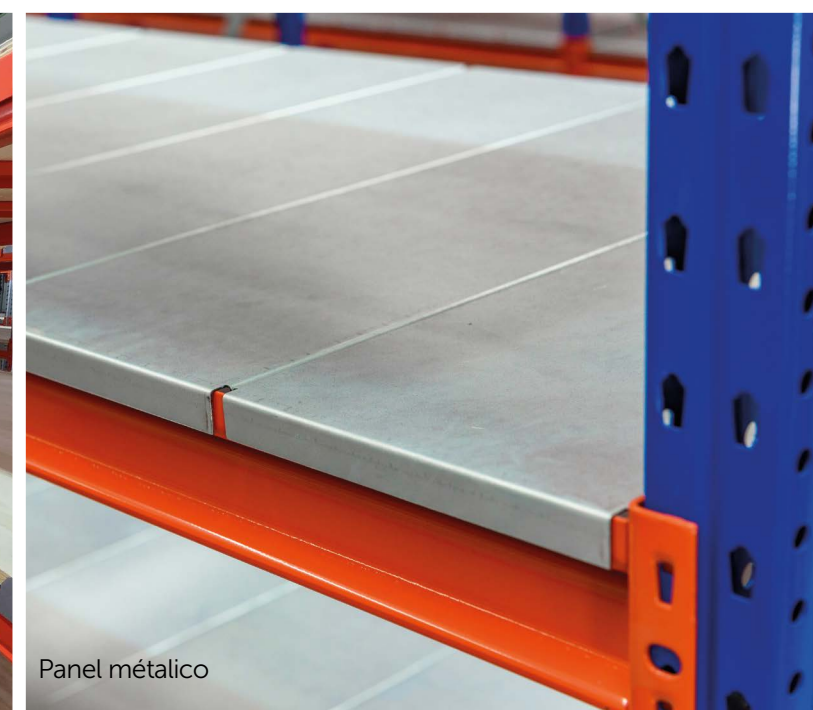
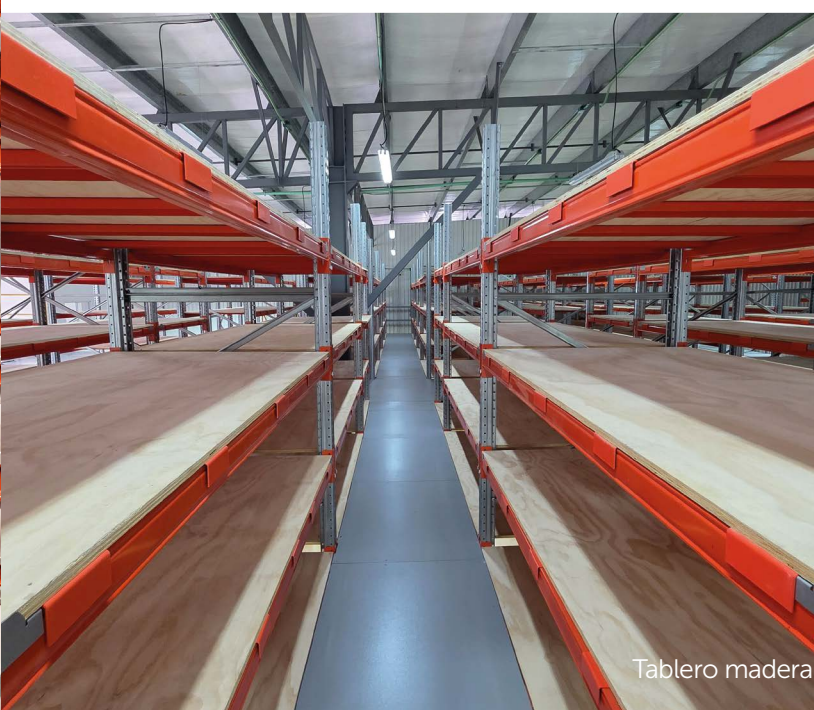
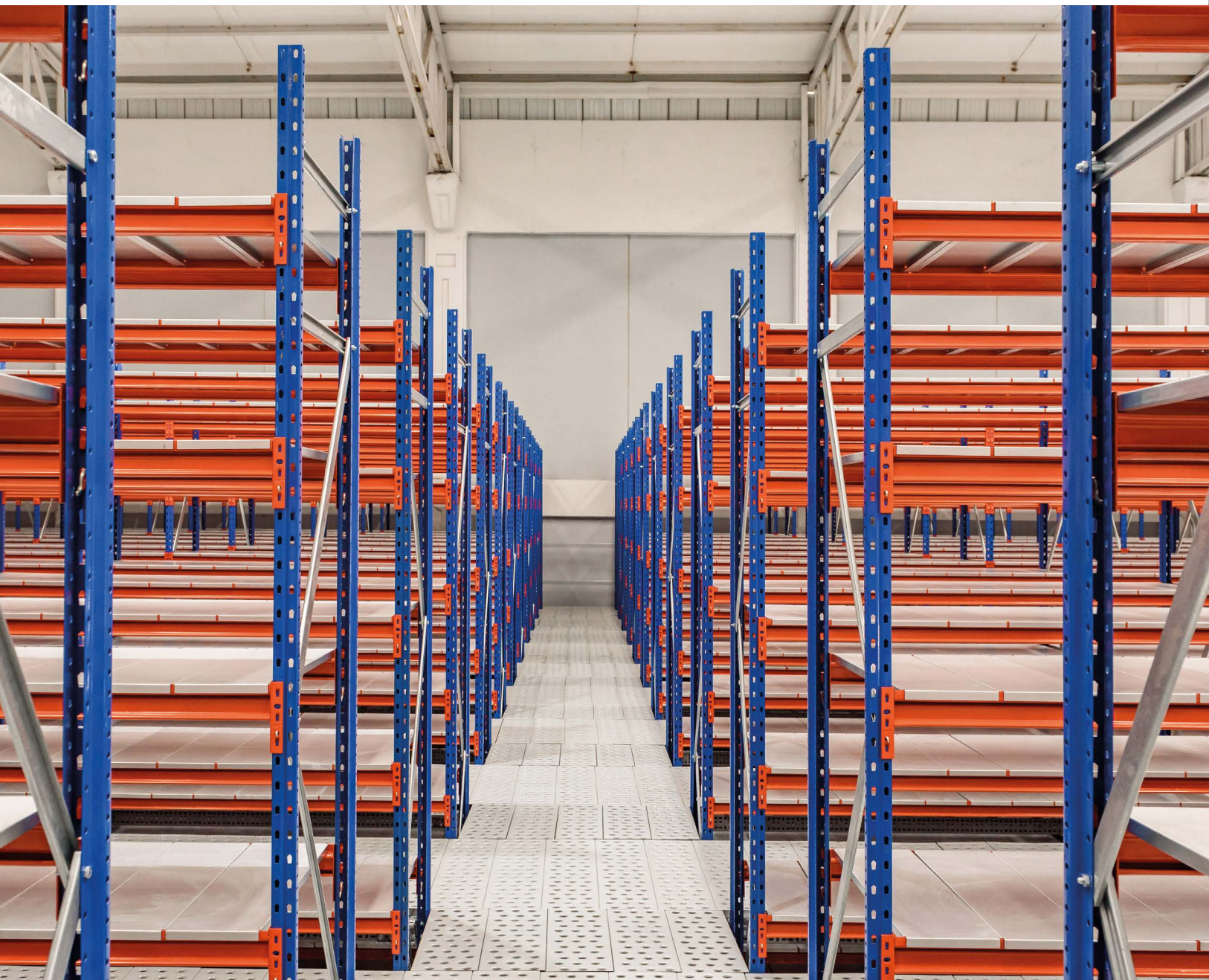
- Dedicadas al servicio de almacenaje paletizado.
- Que manejan un amplio catálogo de productos y/o diferentes clasificaciones.



Conoce más



# Rack Picking / Entrepiso / Pasarela



- El rack picking es ideal para el almacenamiento manual de productos de tamaño medio y pequeño que no requiere de tarimas para su almacenamiento, con la capacidad de adaptarse de manera rápida y con la opción de crecimiento.
- El sistema se caracteriza por su montaje sencillo y la posibilidad que ofrece para hacer ajustes en los espacios entre largueros de manera vertical.

- El Sistema picking maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, panel metálico, tablero y accesorios:

- Parrillas
- Placas de identificación
- Arriostrados

- Este tipo de racks permite el acceso inmediato a todos los productos almacenados.
- Adaptable a las necesidades del cliente para una carga manual óptima y con la opción de crecer con pasillos para un mayor aprovechamiento.
- Permite la combinación con otros sistemas de racks para una mejor organización de productos.
- Fácil acceso manual a todos los productos almacenados.

## Ideal para empresas:

- De alta selectividad manual.
- Que trabajan simultáneamente la carga y descarga.
- Cuyos requerimientos de maniobra cambian constantemente.



Conoce más

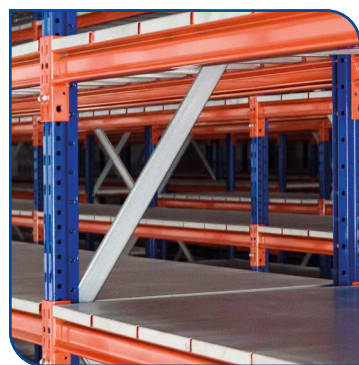




## Elementos Principales



Panel



Largueros y puntales

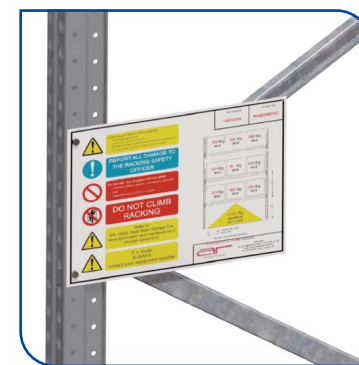


Pasillo

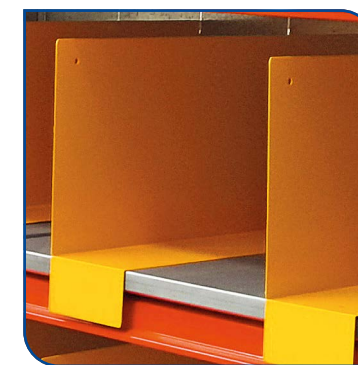
### Configuración Pasarelas / Entrepiso

- El rack entrepiso es ideal para el almacenamiento y surtido de productos para carga manual en la mayoría de los casos y en distintas presentaciones, aprovechando al máximo la altura total del área de trabajo.
- El Sistema entrepiso maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, panel metálico, tablero, pasillos, barandal, escaleras y accesorios:
  - Parrillas
  - Placas de identificación
  - Protectores de puntales
  - Divisores
  - Arriostrados

## Elementos de Seguridad



Placa de identificación



Divisiones



Protectores

- Permite mayor capacidad de carga por nivel que en los sistemas manuales convencionales.
- Comodidad y seguridad en el manejo de los diferentes productos.
- Aprovechamiento máximo del espacio disponible, tanto en superficie como en altura, permitiendo sistemas de tres o más niveles.
- Adaptabilidad a sistemas automatizados para manejo de productos como las bandas transportadoras horizontales y verticales.

### Ideal para empresas:

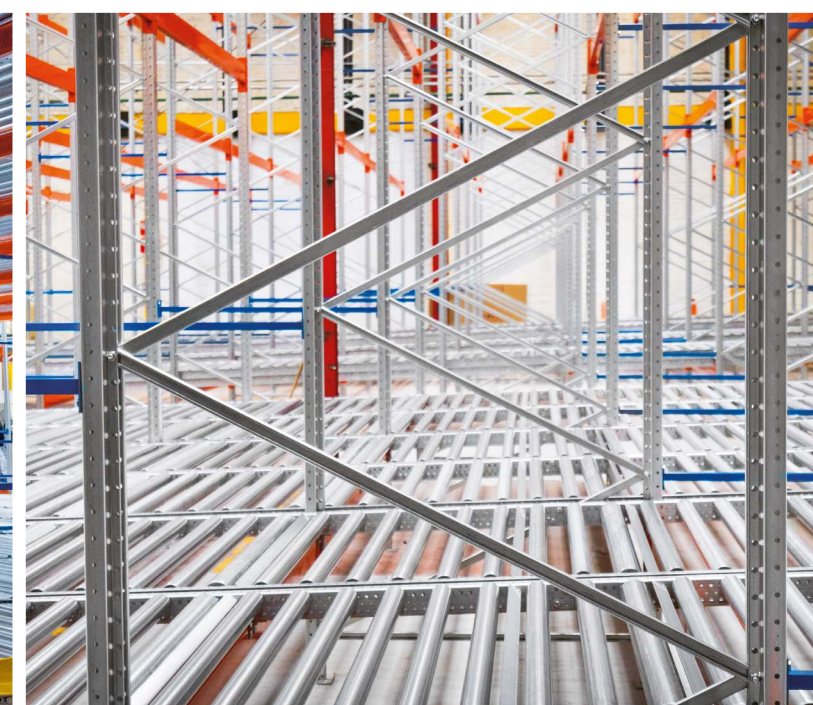
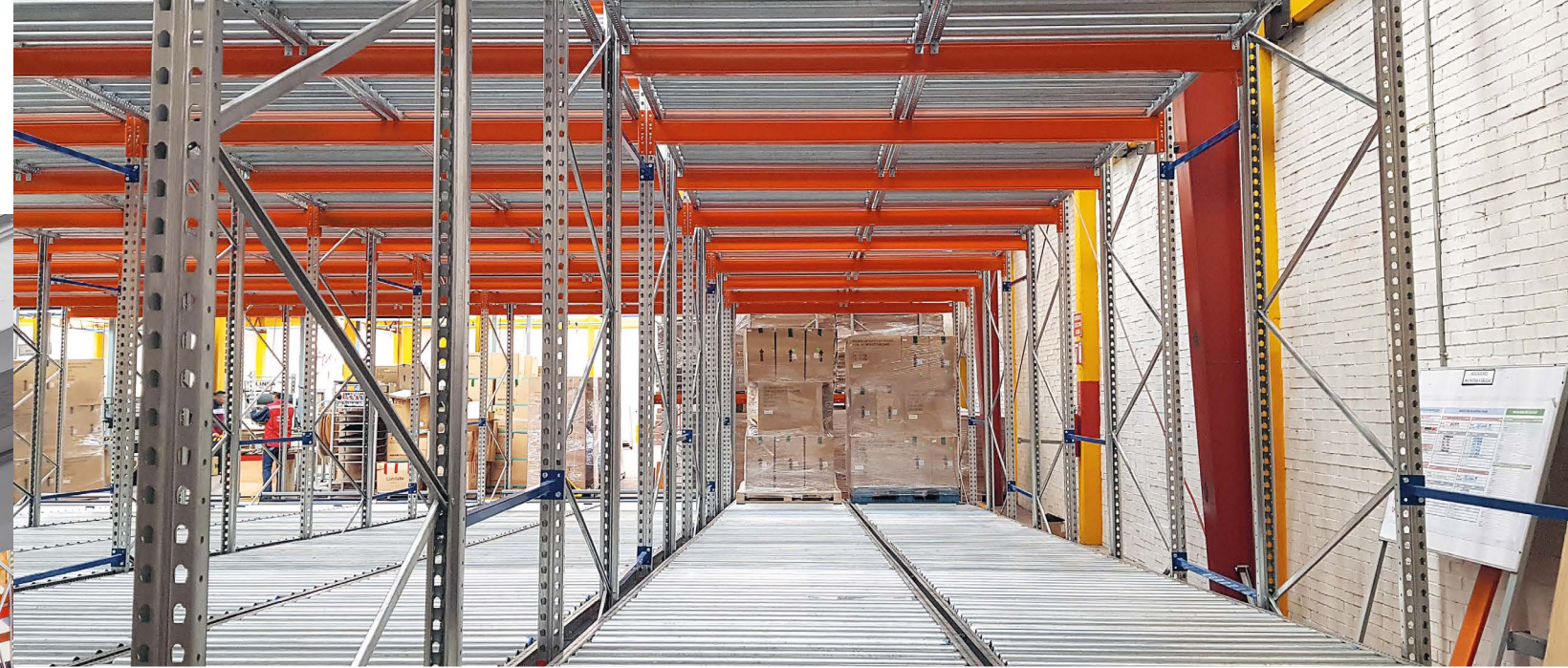
- De alta selectividad y que manejen un catálogo de productos con cambios constantes de inventarios, así como de referencias.
- Que surten pedidos con productos diversos.
- Con cambios constantes en sus requerimientos de espacio.



Conoce más



# Rack Dinámico / Carton Flow



■ El sistema de almacenamiento dinámico para tarimas es la mejor solución para quienes necesitan controlar la rotación de stocks y aprovechar la mayor cantidad de espacio posible.

■ Consiste en una estructura compacta donde cada nivel cuenta con camas de rodillos, que permiten deslizar fácilmente las posiciones por gravedad. El Sistema dinámico maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, rodillos, controladores de velocidad, centradores y accesorios:

- Protectores de puntal
- Placa de identificación
- Arriostrados





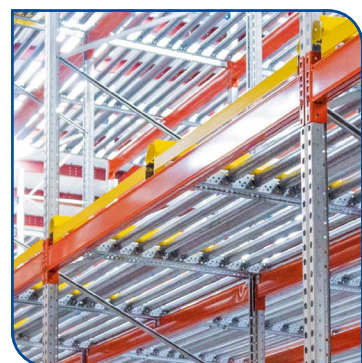


Cama de rodillos



Cama de rodajas

## Elementos Principales



Largueros



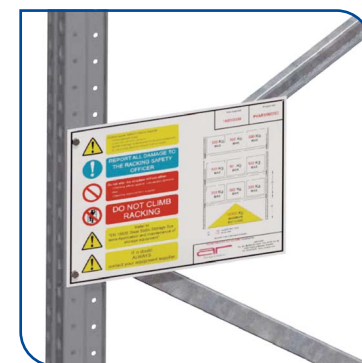
Puntales



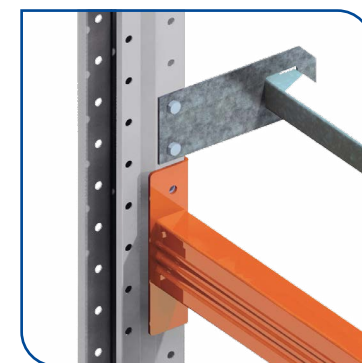
Retenedor de tarima

- Sistema con estructura compacta con rodillos que permiten mucha rotación del producto.
- Se crean pasillos de carga y descarga, reduce los riesgos para el operario.
- Permite la gestión del almacén FIFO (primeras entradas, primeras salidas).
- Extracción rápida y sencilla. Se reduce el tiempo de maniobra y de extracción de las posiciones por la buena localización de los productos.
- Eliminación o reducción de merma por productos caducos.

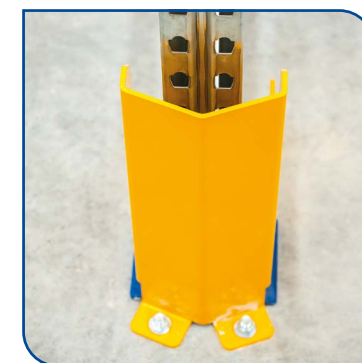
## Elementos de Seguridad



Placa de identificación



Tope tarima (pallet stop)



Protectores

## Configuración Carton Flow

- Desplazamiento por gravedad, para productos de carga manual.
- Mayor rotación de material gracias al movimiento mediante rodillos.

## Ideal para empresas:

- Que manejan productos de alta rotación.
- Enfocadas en productos de duración limitada y/o perecedera.



Conoce más



# Rack Push Back / Reverse Flow



- El rack push back está diseñado para manejar una alta densidad y una selectividad media, para espacios reducidos donde solo se requiere un pasillo de carga y descarga.

- El Sistema push back maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, rodillos, topes, controladores de velocidad, centradores y accesorios:

- Protectores de puntal
- Placa de identificación
- Arriostrados



- Al momento de entrar al sistema las posiciones son desplazadas hacia atrás con la ayuda del montacargas y regresan hacia el frente gracias a la gravedad, ya que las camas de rodillos cuentan con una inclinación determinada lo que reduce costos significativamente.

- El sistema facilita la gestión del almacén bajo el principio LIFO (últimas entradas, primeras salidas), por lo que cuenta únicamente con un pasillo de carga y descarga.

- Mejor aprovechamiento del espacio al ser un sistema compacto.

## Ideal para empresas:

- Que manejan productos homogéneos y no perecederos.
- Mayor necesidad de control de inventario.



Conoce más



# Rack Mezzanine

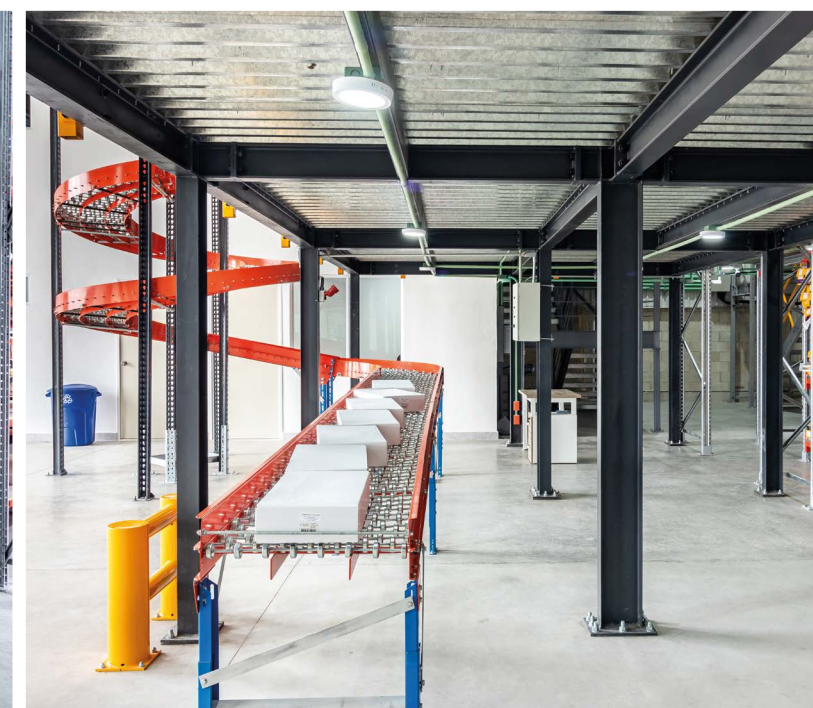
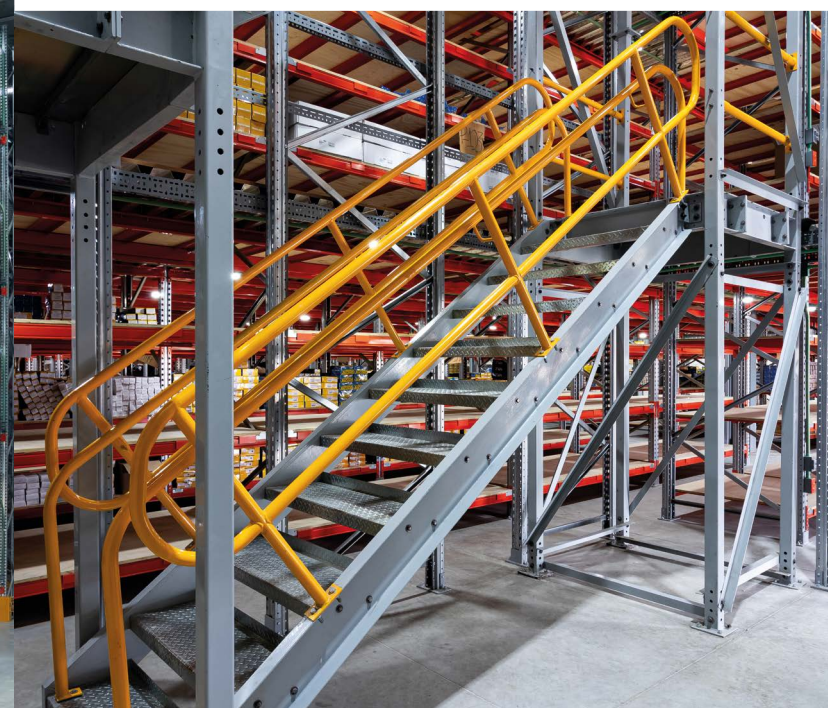


- Estructuras independientes de fácil montaje y adaptables a cualquier espacio. Cuenta con variedad de medidas y tipos de pisos, así como con un rendimiento máximo de la altura de una nave, duplicando o triplicando la superficie útil.
- El mezzanine es una solución de almacenamiento pensado para almacenes de área reducida, pero con posibilidad de crecimiento en altura. Proporciona un excelente aprovechamiento del espacio superior a través de la creación de diferentes niveles de pasillos

de carga manual en varias alturas, a los que se accede a través de escaleras.

- El Sistema mezzanine maneja una estructura compuesta de columnas, vigas, pisos, escaleras, barandales y accesorios:

- Protectores de columnas
- Placas de identificación
- Trampas para pallets
- Puertas



- Estructura a gran escala para empresas que buscan robustez en su almacenaje, sin necesidad de realizar obra civil.
- Solución de aprovechamiento máximo de la altura del almacén, que duplica o triplica la superficie útil.
- Gran variedad de opciones de construcción con pisos metálicos y de madera sin acabado, para aplicaciones industriales y de oficina.
- Amplia posibilidad de combinarse con sistemas de estantería ligera, picking o mobiliario, según las necesidades de operación.

## Ideal para empresas:

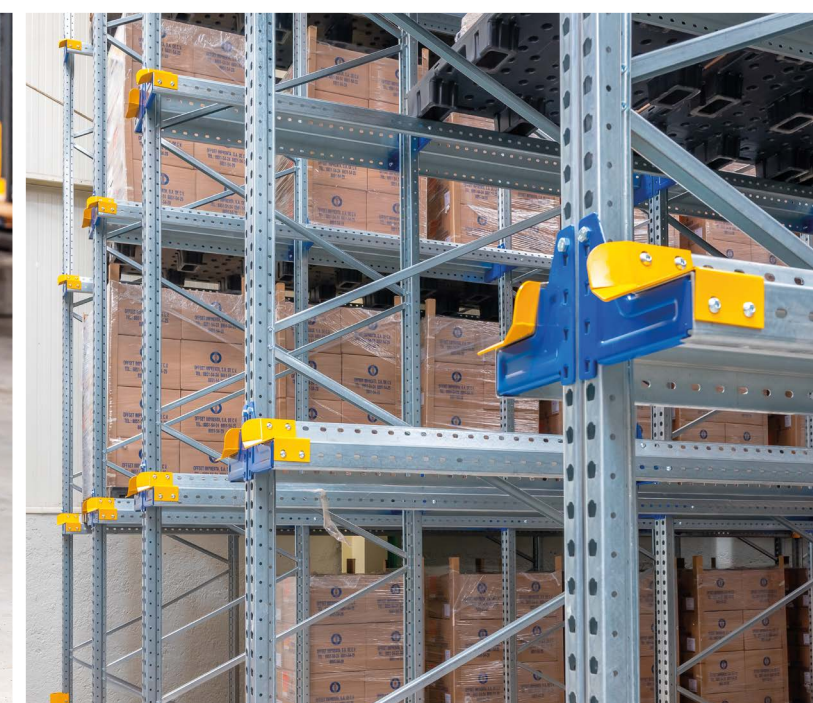
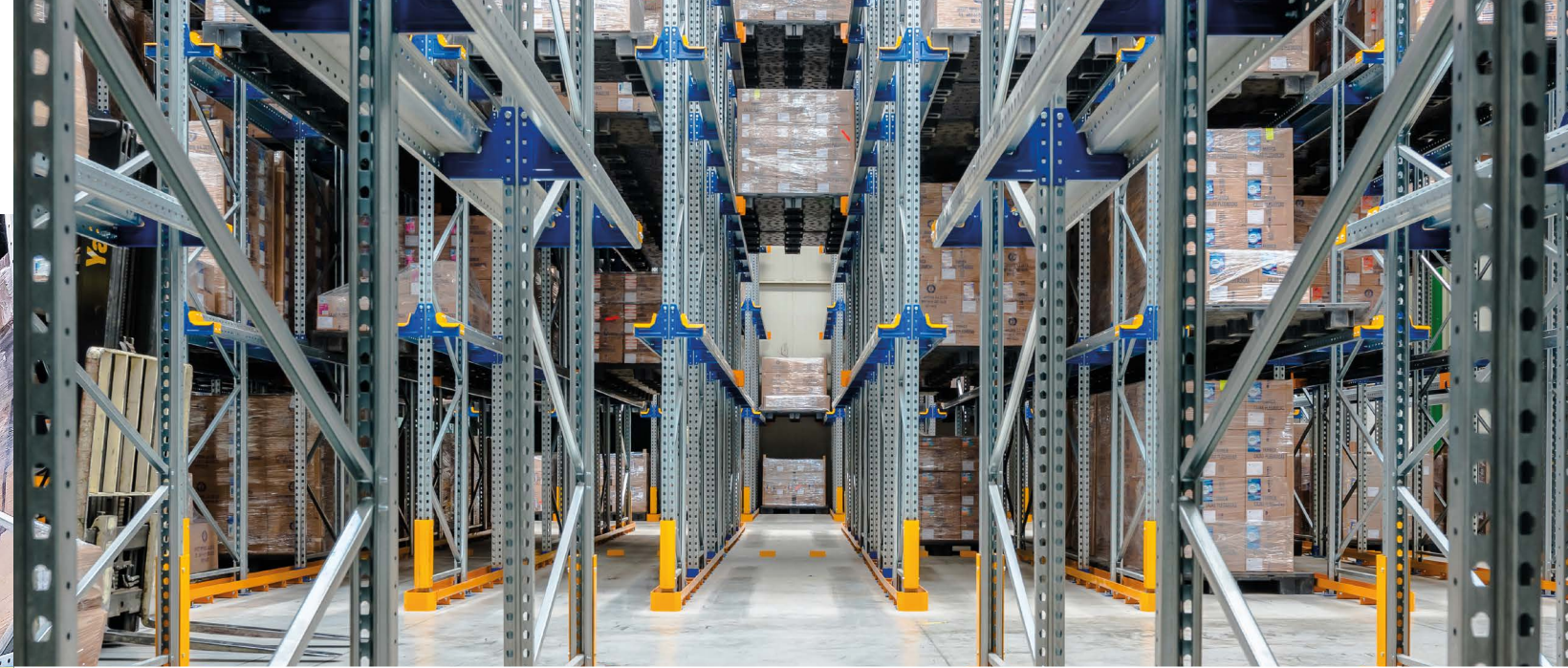
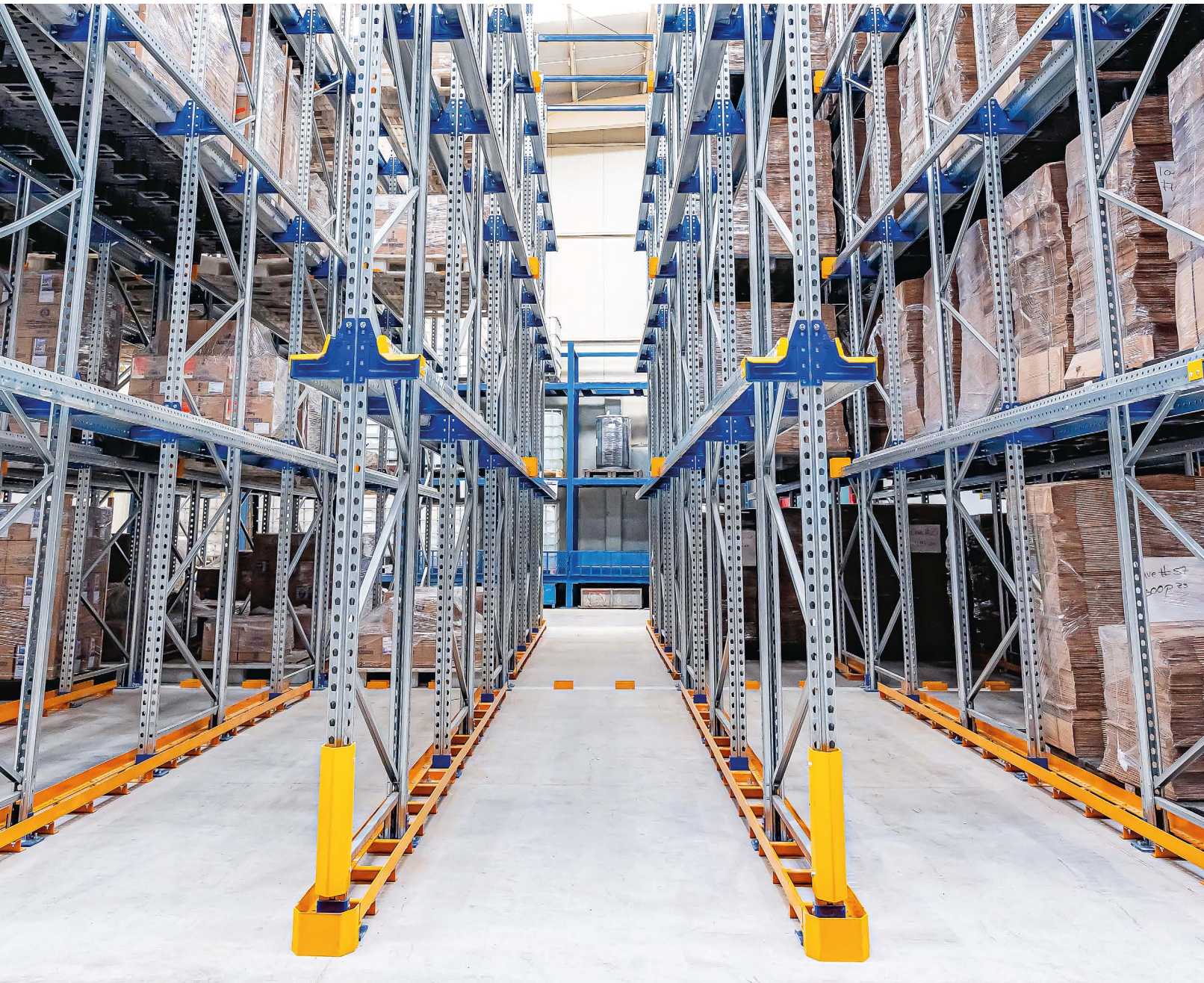
- Con áreas de almacenaje limitadas.
- Cuyo almacén combine el manejo de mercancía manual y con montacargas de sus productos.
- Aplicaciones de manejo de material utilizando al máximo el espacio a lo largo y alto.



Conoce más



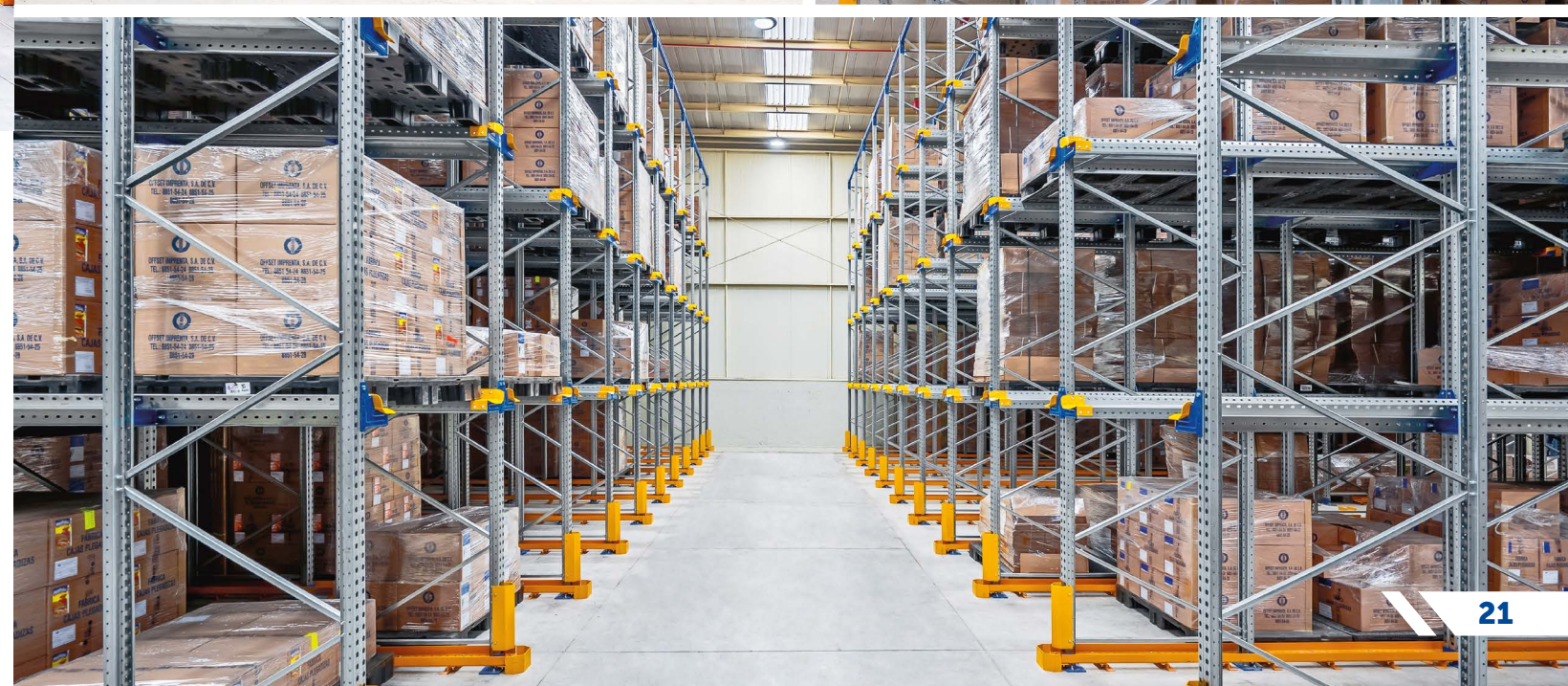
# Rack Drive In / Drive Thru



■ El sistema drive in es una solución de almacenamiento de alta densidad que aprovecha al máximo el espacio y la altura disponibles del almacén al reducir los pasillos de trabajo del montacargas. Este sistema resulta apropiado cuando el problema de espacio es más importante que el de selectividad de las cargas almacenadas.

■ El Sistema drive in maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, rieles, guías, centradores y accesorios:

- Topes traseros
- Protectores de bastidores
- Placa de identificación
- Arriostrados







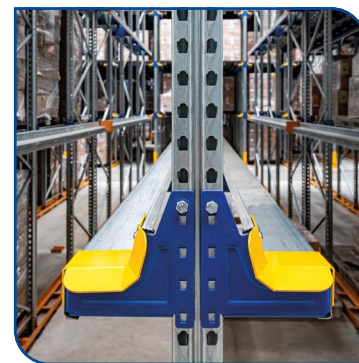
## Elementos Principales



Largueros



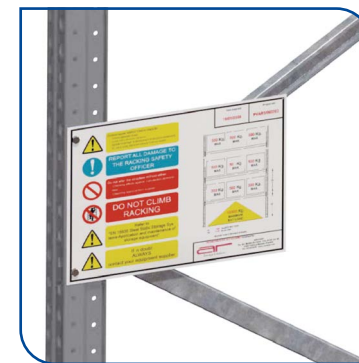
Puntales



Rieles de almacenaje

- Permite una gestión logística muy ordenada, con un control total sobre los inventarios y el flujo de circulación y servicio.
- El drive in facilita la gestión del almacén LIFO (últimas entradas, primeras salidas) con un solo pasillo.
- Eliminación de pasillos de servicio del sistema de almacenaje en estantería convencional.
- Máximo rendimiento aumentando la optimización del espacio hasta en un 80%.
- Reducción en el número de maniobras y movimientos necesarios para el manejo de la mercancía.

## Elementos de Seguridad



Placa de identificación



Tope tarima (pallet stop)



Protectores

## Configuración Drive Thru

- Alternativa de armado del drive in que permite la gestión FIFO (primeras entradas, primeras salidas) con dos pasillos; uno de entrada y uno de salida.
- Circulación dentro de los pasillos de almacenamiento con alternativas de carga y descarga según la logística.

## Ideal para empresas:

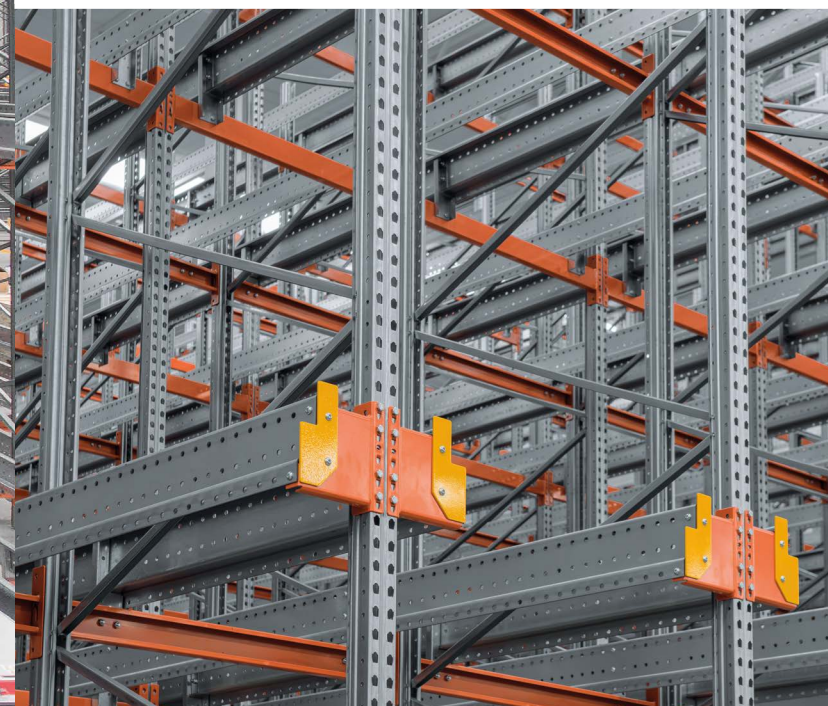
- Busca optimizar el espacio al máximo con mucha rotación.
- Que manejan altos volúmenes de almacenamiento.



Conoce más



# Rack Shuttle (Satelital)



- El rack shuttle (satelital) es una solución de almacenaje compacta semiautomatizada para tarimas que utilizan carros motorizados, desplazándose horizontalmente sobre carriles a lo largo del sistema.
- Mediante un control la carga se puede mover según las necesidades de la operación.

- El Sistema satelital maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, carriles, carros satelitales, control, centradores y accesorios:

- Protectores de puntal
- Topes
- Placas de identificación
- Arriostrados

- Este sistema está diseñado para el almacenaje de alta rotación, pues permite la carga y la descarga semiautomática de palets de forma continua.
- Control semiautomático del inventario.
- Trazabilidad de la operación de los productos.
- Menos movimiento con uso de montacargas, dando mayor seguridad de operación.

## Ideal para empresas:

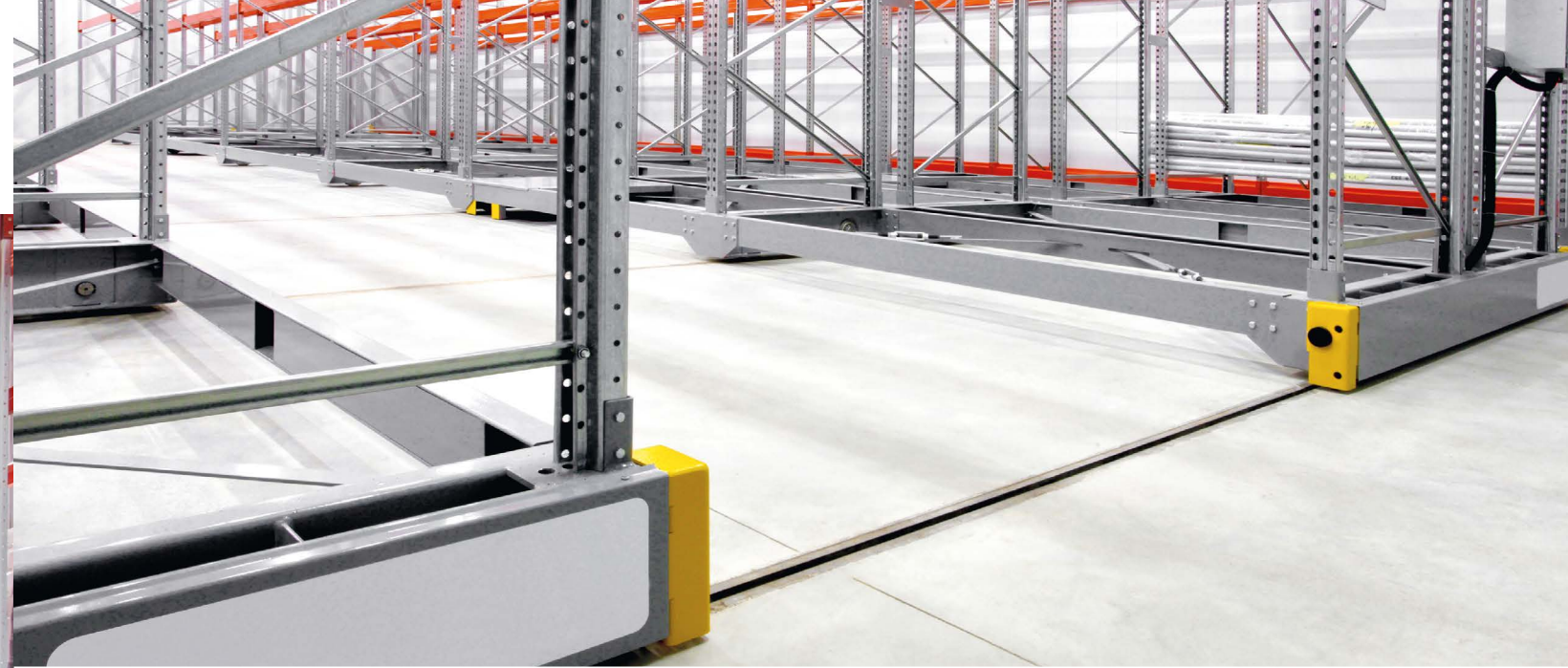
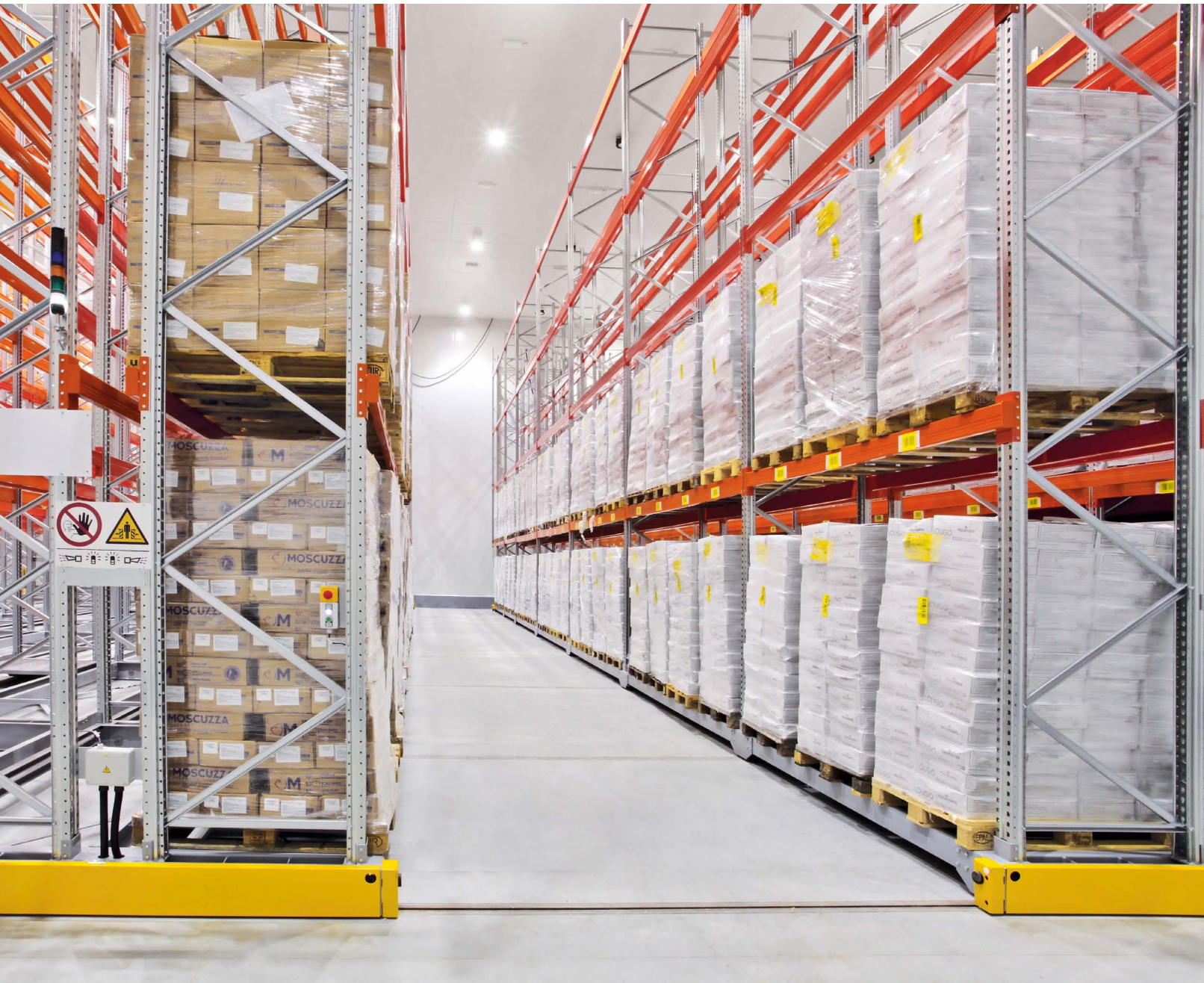
- Con alto flujo de operación.
- Que manejan distintos tipos de productos en su operación.
- Necesidad de automatización de la carga, con menos movimientos de montacargas.



Conoce más



# Rack Bases Móviles



■ El rack de bases móviles está diseñado para compactar el sistema de rack selectivo. Las bases móviles son plataformas metálicas motorizadas o manuales sobre las que se montan estanterías. Estas bases están equipadas con ruedas y se desplazan sobre rieles, permitiendo abrir solo el pasillo de acceso que se necesita en cada momento.

■ El Sistema de bases móviles maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, bases, rieles, sistema eléctrico y accesorios:

- Parrillas
- Placa de identificación
- Topes traseros
- Arriostrados

■ Este sistema opera de forma automatizada por medio de motores eléctricos y elementos de traslación situados en la base del rack.

■ Opera con un único pasillo, eliminando accesos individuales que aprovechan el máximo espacio.

■ Permite el acceso inmediato a todas las unidades de carga y/o referencias almacenadas en pasillos abiertos.

■ Reducción de los tiempos de maniobra y desplazamiento.

## Ideal para empresas:

- Con cámaras de refrigeración o congelación, con rotación.
- Cuyos espacios de almacenaje sean limitados.



Conoce más



# Rack Cantilever



- El rack cantilever es ideal para almacenar piezas con diferentes longitudes y volúmenes y densidades.
- Se compone de base, columna y brazos que permiten situar niveles a uno o ambos lados de la columna y ajustar la separación de los niveles de carga.

- El Sistema cantiléver maneja una estructura compuesta de columnas sencillas y dobles, base, brazos y accesorios:

- Protectores de columnas
- Placas de identificación
- Camas de apoyo
- Topes



- Este sistema es configurable para diferentes requerimientos de carga (número de brazos o niveles).
- Puede ser configurado para obtener la capacidad de carga requerida. La separación entre los brazos se calcula considerando las características del producto a almacenar para evitar daños.
- Máximo aprovechamiento del espacio, concentrando altos volúmenes de producto, brindando mayor versatilidad de productos de almacenar.

## Ideal para empresas:

- Con manejos de productos de gran volumen y densidad.
- Que manejen productos longitudinales, tubería, perfilería, tableros, etc.
- Que manejen productos con amplia variedad en volúmenes y formas (muebles, línea blanca, etc).



Conoce más



# Rack Autoportante



■ Los almacenes autoportantes pueden estar formados por cualquier tipo de sistema de almacenaje, ya que su característica principal es que forma parte de la estructura del edificio. En este sistema, los racks no solo soportan la carga almacenada sino también la carga de los cerramientos exteriores del almacén, así como las condiciones de la intemperie.

■ El Sistema autoportante maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, cerchas, techumbre, paredes y accesorios:

- Parrillas
- Placas de identificación
- Protectores de puntales
- Sistema pluvial
- Arriostrados



■ Puede integrarse con sistemas automatizados para el manejo de los productos (elevadores, bandas transportadoras).

■ Los almacenes autoportantes consiguen aportar una gran densidad de carga, lo que implica un importante ahorro por la menor inversión.

■ Optimización del espacio en su totalidad, tomando en cuenta alturas y área total disponible.

■ Sistema de almacenamiento modular y reutilizable, con la opción de reinstalación en caso de reubicación.

## Ideal para empresas:

- Con grandes rotaciones de productos perecederos o no perecederos.
- Que requieren de grandes cantidades de almacenaje y protección contra la intemperie del lugar.



Conoce más



# Estantería



- La estantería es la solución de almacenamiento que brinda facilidad de uso en segmentación de cargas ligeras y manejo manual.
- Cuenta con opciones de armado adaptables al tipo de proyecto, con base en las características de los productos a almacenar y la logística del lugar.
- Es configurable en su instalación, tanto de manera individual como en baterías de dos a más estantes requeridos.
- El Sistema estantería maneja una estructura compuesta de perfiles, entrepaños, escuadras, costados, respaldos y accesorios:
  - Divisores
  - Gavetas
  - Refuerzos







## Elementos Principales



Entrepao



Escalones



Perfiles

- Ofrece mayor aprovechamiento de espacios en longitudes y altura a través de un doble nivel que permite la integración de pasillos y escaleras, dando una mejor adaptabilidad.
- El diseño de la estructura se realiza con base en la resistencia y altura requeridas (manejando diferentes calibres y secciones), según las necesidades de almacenaje.
- Segmentación de artículos a través de gavetas y entrepaños.
- Facilidad de acceso con manejo manual que permite mayor visibilidad y control.

## Elementos de Seguridad



Divisiones



Gavetas



Escuadra

### Ideal para empresas:

- Que manejen materia prima, refacciones o productos ferreteros.
- Cuenten con almacén de piezas pequeñas, con la necesidad de clasificar para manejo manual.
- Que tengan áreas de archivo muerto o piezas de acceso limitado.
- Con áreas de archivo de consulta continua.
- Con la necesidad de almacenaje sin mucho mantenimiento.



Conoce más



# STEELE MÓVIL®

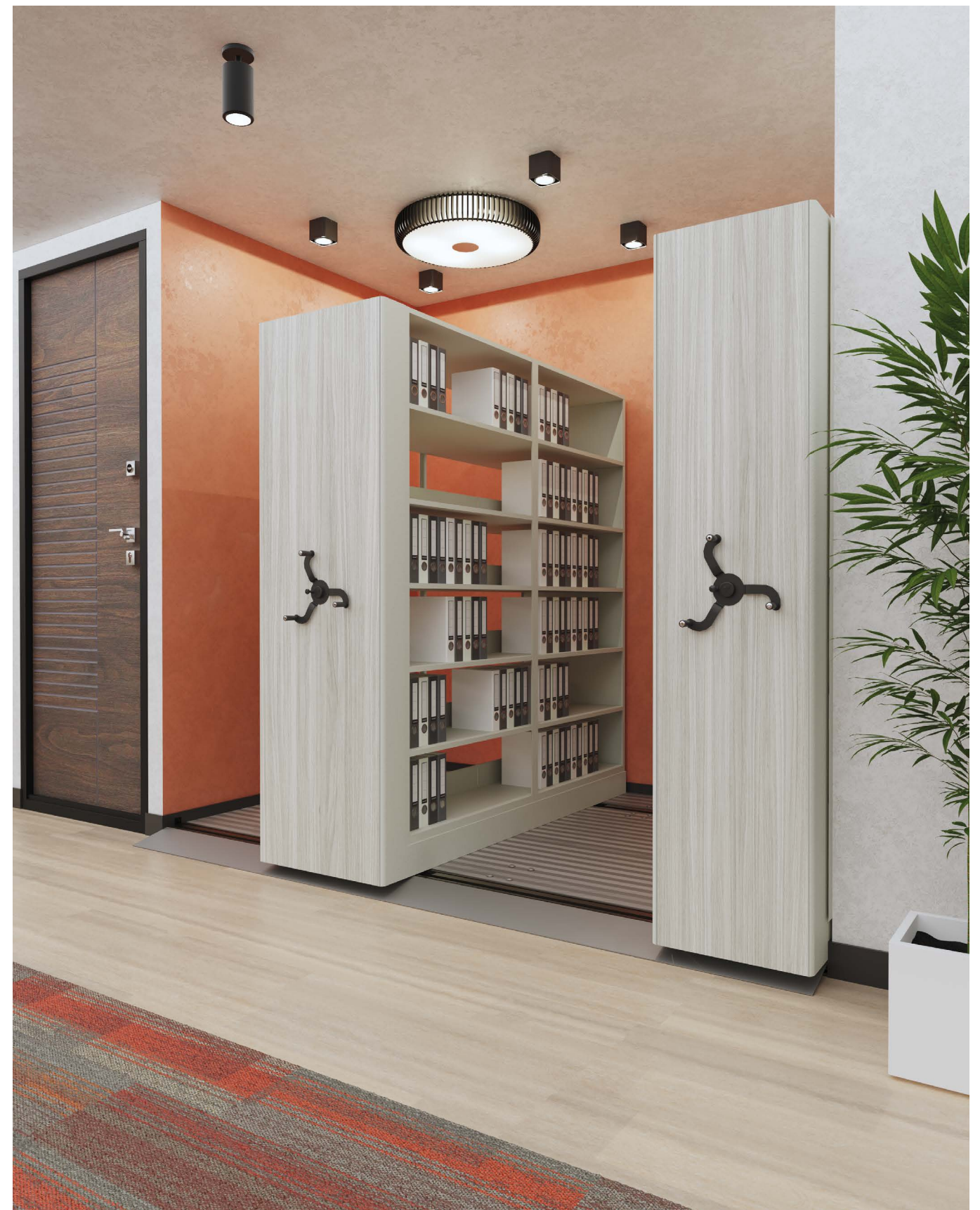


■ **Todo en su lugar, sin importar el tamaño:** Este sistema de archivo móvil permite almacenar libros, paquetes, cajas, productos o inventario gracias a su diseño configurable con cajones, entrepaños y divisiones. Es la solución perfecta para cualquier tipo de necesidad de almacenamiento, desde oficinas hasta bibliotecas y almacenes.

■ **Un sistema, infinitas posibilidades:** Disponible en consulta sencilla o doble y con opciones de distintas alturas, este sistema se ajusta a cualquier espacio y volumen de almacenamiento. Personalízalo según tus necesidades para aprovechar cada centímetro disponible.

■ **Organiza más, ocupa menos espacio:** Su diseño móvil y compacto permite almacenar más en menos espacio, mejorando la organización y facilitando el acceso a los elementos archivados. Ideal para espacios donde el orden y la eficiencia son esenciales.

■ **La solución perfecta para tus necesidades de archivo:** Este sistema de archivo móvil combina funcionalidad, diseño ajustable y eficiencia, convirtiéndolo en la mejor opción para quienes buscan optimizar su espacio de manera práctica y estética.



Para mayor información de opciones de colores del frente y partes metálicas, consulta a tu asesor comercial.



Conoce más



# Lockers



- **Adaptabilidad al diseño corporativo:** Los lockers con puertas en laminado plástico se ajustan perfectamente al diseño de tu imagen corporativa, brindando funcionalidad y estilo en cualquier entorno empresarial.
- **Durabilidad y seguridad:** Con un cuerpo metálico color negro y frentes en laminado plástico, estos lockers son resistentes y duraderos. Además, cuentan con cerradura de combinación para garantizar la seguridad total del contenido.



Conoce más

- **Flexibilidad para cualquier espacio:** Incluyen accesorios como copetes, zoclos y patas, permitiendo acondicionar los lockers para adaptarse a diferentes espacios, como escuelas y oficinas abiertas, asegurando un flujo eficiente para alumnos, maestros y colaboradores.



- **Versatilidad para diferentes entornos:** Nuestros lockers ofrecen una amplia variedad de puertas y compartimentos, ideales para escuelas, gimnasios, almacenes, fábricas y centros comerciales, proporcionando un espacio seguro y práctico para guardar pertenencias.
- **Solución para cada necesidad:** Diseñados para optimizar el flujo de personas, estos lockers permiten a los usuarios almacenar sus pertenencias de manera cómoda, desde libros y cuadernos en las escuelas hasta objetos personales en parques, ferias y gimnasios.

- **Seguridad y protección:** Equipados con cerraduras convencionales o de combinación, nuestros lockers garantizan total seguridad en el resguardo de pertenencias, adaptándose a diferentes niveles de uso y necesidades.
- **Comodidad y adaptabilidad:** Con opciones de accesorios como copetes, zoclos y patas, estos lockers se pueden acondicionar fácilmente para integrarse perfectamente en cualquier espacio de trabajo o de uso público.



Conoce más



# Gabinetes



## Gabinetes Laminado Plástico

- **Diseño versátil y adaptable:** Estos gabinetes se ajustan a diversos espacios con frentes en tres distintas opciones de acabados (metal, laminado plástico y chapa precompuesta), lo que permite mantener la estética de cualquier oficina o almacén.
- **Doble funcionalidad:** Cuentan con dos espacios de guardados distintos (armario y cajonera) y un sistema antivuelco en las cajoneras para evitar accidentes, proporcionando una solución segura y eficiente.
- **Ventajas de uso flexible:** Ideales para quienes necesitan un almacenamiento ordenado y accesible, tanto para papelería y herramientas como para artículos diversos, siendo útiles por igual en oficinas, almacenes, papelerías, laboratorios, etc.



Conoce más

# Glosario

- **Palet:** Tarima ocupada para almacenar material. Fabricada en madera, plástico o híbridas (combinación de materiales).
- **Posición:** Se refiere al pallet, conformada por la tarima y el producto a almacenar. (Caja, bote, bulto).
- **SKU:** (Stock-keeping unit) es un identificador usado en el comercio que permite el seguimiento sistémico de los productos y servicios ofrecidos a los clientes. Cada SKU se asocia con un objeto, producto, marca, servicio, cargos, etc.
- **Stock:** Conjunto de mercancías o productos que se tienen almacenados en espera de su venta o comercialización.
- **Cámaras frías:** Espacio frigorífico de gran tamaño en el que se pueden almacenar productos perecederos con el fin de mantener su conservación a lo largo del tiempo.
- **Densidad:** Volumen de producto almacenado, generalmente medido en el número de posiciones.
- **Selectividad:** Variedad de productos a almacenar, identificando distintos SKU's.
- **Rotación de inventario:** La rotación de inventarios es el indicador que permite saber el número de veces en que el inventario es realizado en un periodo determinado.
- **Last In – First Out (LIFO):** La última mercancía que entra en el rack, es la primera que sale para expedición. Esta modalidad es frecuentemente utilizada en productos perecederos.
- **First In – First Out (FIFO):** La primera mercancía que entra en el rack, es la primera en salir de éste. Es la modalidad más utilizada para evitar las mermas.
- **Inventario:** Es la relación de los productos disponibles clasificados en SKU's.
- **Trazabilidad de operación:** Es la capacidad de rastrear el historial y flujo de un producto o proceso.





# Mobiliario de oficina



Nuestros sistemas de almacenamiento no solo están diseñados para optimizar el flujo y la capacidad de tu almacén, también se integran perfectamente con soluciones de mobiliario funcional para potenciar cada área del trabajo operativo y administrativo. Sabemos que un espacio bien organizado impulsa la eficiencia, y por eso ofrecemos mucho más que racks y estanterías.

Complementamos nuestras soluciones con **escritorios, estaciones de trabajo, sillería ergonómica y áreas de guarda** que crean entornos cómodos, seguros y

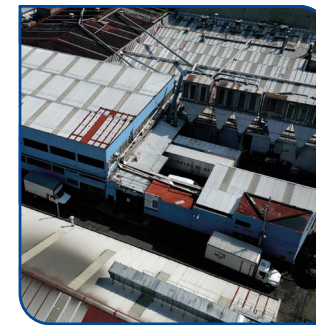
productivos para tu equipo. Cada elemento está pensado para resistir el ritmo del día a día y al mismo tiempo ofrecer confort y orden en las zonas de oficina, control y supervisión.

Además, diseñamos **espacios de colaboración flexibles y modernos** que promueven la comunicación y el trabajo en equipo. Con nuestra oferta integral, transformamos tus instalaciones en centros logísticos completos, donde tanto la operación como la gestión trabajan en sintonía para lograr mejores resultados.

# Respaldo Industrial

A través del tiempo, **PM STEELE®** ha consolidado una moderna infraestructura enfocada en brindar el mejor servicio a nivel nacional, asegurando su capacidad instalada para satisfacer la creciente demanda del mercado.

## 4 Plantas Especializadas



### MUEBLA

Especializada en la transformación de chapa de madera, su operación integra técnicas industriales que realzan las propiedades estructurales y estéticas del material. La experiencia acumulada a lo largo del tiempo respalda un proceso de fabricación consistente, eficiente y adaptable a proyectos de gran escala.



### LAMITUBO LERMA

Planta con capacidad instalada para la producción de mobiliario modular, operando bajo estándares de calidad certificados y tecnología de última generación, lo que permite asegurar precisión, resistencia y eficiencia en cada línea de fabricación, ideal para cumplir con exigencias de volumen, tiempo y rendimiento industrial.



### LAMITUBO LASI

Unidad especializada en la fabricación de sillería y sofás, con procesos respaldados por pruebas técnicas que aseguran resistencia estructural, ergonomía y durabilidad, elementos clave para mantener altos estándares en producción en serie y control de calidad industrial.



### LAMITUBO LASA

Focalizada en la manufactura de sistemas de guarda y almacenaje, diseñados para responder a las demandas operativas de centros logísticos, líneas de ensamble y áreas de distribución, optimizando el flujo de materiales, el espacio de resguardo y la eficiencia operativa en entornos industriales.

## 2 CEDIS

**LERMA:**  
Entrega nacional.



**TLALNEPANTLA:**  
Entrega área metropolitana.

Flota de **+70 Unidades**



# Certificaciones

En **PM STEELE®** creamos productos que cumplen con los más altos estándares de calidad. Nuestras diversas certificaciones respaldan nuestro compromiso continuo con la sociedad, el medio ambiente y la ética empresarial. ¡Conócelas!

## EMPRESA



ISO 9001  
Sistema de Gestión  
**2012**  
14 años



ESR  
**2015**  
11 años



FSC®  
**2016**  
10 años



Global Compact  
**2016**  
10 años

## MOBILIARIO



BIFMA  
**1997**  
29 años



GREENGUARD  
**2015**  
11 años



HECHO EN MÉXICO  
**2025**



CALIDAD TÉCNICA  
**2021**  
5 años

## SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO



FEM -AEM No 38/70  
**2001**  
25 años



Lloyd's ISO 9001  
Normativa de Calidad



Lloyd's ISO 14001  
Normativa Ambiental



Lloyd's ISO 18001  
Normativa Laboral

# Directorio



**23**  
**SHOWROOMS**  
A NIVEL NACIONAL

incluyendo un **showroom**  
especializado en  
**Sistemas de Almacenamiento**  
en el Estado de México

## NORTE

**Chihuahua, CHIHUAHUA**  
Citadela 5301-Loc 107 Torre Element,  
Distrito Uno, Col. Desarrollo El Saucito,  
Chihuahua, Chihuahua, C.P. 31114.  
Tels.: (614) 413 - 1349 y 413 - 6955  
pmschi@pmsteele.com.mx

**Ciudad Juárez, CHIHUAHUA**  
Av. Antonio J. Bermúdez No. 1811,  
Locales B y C, Parque Industrial, Antonio  
J. Bermúdez, C.P. 32470.  
Tels.: (656) 625 - 3360 y 625 - 3373  
pmscdj@pmsteele.com.mx

**Culiacán, SINALOA**  
Calz. de los Empaques No. 4321, Interior  
B2, Parque Industrial Nueva Estación,  
Col. Industrial El Palmito, Culiacán de  
Rosales, Sinaloa, C.P. 80160  
Tel.: (667) 721 - 5747  
pmsculiacan@pmsteele.com.mx

**Hermosillo, SONORA**  
Blvd. Luis Encinas No. 452, Casi esq.  
Olivares, Col. Villa Satélite, C.P. 83200.  
Tel.: (662) 216 - 2020  
pmshmo@pmsteele.com.mx

**\*Mexicali, BAJA CALIFORNIA**  
Blvd. Bernardo Quintana No. 167, Col.  
Loma Dorada, C.P. 76060.  
Tels.: (333) 615 - 7319, 7626 y 7029  
pmscdl@pmsteele.com.mx

**Monterrey, NUEVO LEÓN**  
Arq. Pedro Ramírez Vázquez No. 200,  
Torre 5, Nivel 5, Col. Valle Oriente, San  
Pedro Garza García, Nuevo León. C.P.  
66260  
Tels.: (81) 8356 - 0369, 8378 - 5423,  
8378 - 4589 y 8378 - 6695  
pmsmtj@pmsteele.com.mx

**\*Saltillo, COAHUILA**  
Cel.: (844) 122 - 5663  
pmssaltillo@pmsteele.com.mx

**\*Reynosa, TAMAULIPAS**  
Tel.: (899) 508 - 2379

**Tijuana, BAJA CALIFORNIA**  
Av. Revolución No. 1010, casi esq. Calle  
10, Col. Zona Centro, C.P. 22000.  
Tels.: (664) 685 - 7375 al 7377  
pmstij@pmsteele.com.mx

**\*Los Cabos, BAJA CALIFORNIA**  
Tel.: (664) 108 - 1836

**Torreón, COAHUILA**  
Blvd. Independencia No. 1918 Ote.  
Col. Navarro, C.P. 27010.  
Tels.: (871) 717 - 5565 y 713 - 1807  
pmstor@pmsteele.com.mx

## BAJÍO

**Aguascalientes, AGUASCALIENTES**  
Av. Universidad No. 504, Loc. 1, Centro  
Comercial Aquarium, Col. Unidad  
Ganadera, C.P. 20130.  
Tels.: (449) 153 - 3856 y 153 - 3857  
pmsags@pmsteele.com.mx

**Celaya, GUANAJUATO**  
Carret. Panamericana No. 103-A, esq.  
Francisco I. Madero, Col. Tres Guerras,  
C.P. 38080.  
Tels.: (461) 611 - 5460, 5464 y 5584  
pmscel@pmsteele.com.mx

**Guadalajara, JALISCO**  
Av. de Las Américas No. 40, Local C y D,  
Col. Americana, C.P. 44160  
Tels.: (333) 615 - 6111, 5862, 5919 y 6089  
pmsgdl@pmsteele.com.mx

**León, GUANAJUATO**  
Paseo del Moral No. 1030, Local 15 -  
C, Plaza Las Palmas, Fracc. Villas del  
Juncal, C.P. 37160. Tel.: (477) 779 - 7442  
pmsleon@pmsteele.com.mx

**\*Morelia, MICHOACÁN**  
Tel.: (443) 314 - 7411  
pmsmor@pmsteele.com.mx

**Querétaro, QUERÉTARO**  
Blvd. Bernardo Quintana No. 167, Col.  
Loma Dorada, C.P. 76060.  
Tels.: (442) 223 - 6111, 5862, 5919 y 6089  
pmsqro@pmsteele.com.mx

**Toluca, ESTADO DE MÉXICO**  
Paseo Cristóbal Colón 229, Residencial  
Colón, Col. Ciprés, C.P. 50120.  
Tels.: (722) 215 - 8373, 213 - 4551 y 1999  
pmstol@pmsteele.com.mx

**San Luis Potosí, SAN LUIS POTOSÍ**  
Av. Jesús Goyortua No. 220, esq.  
Villaseñor. Fracc. Tangamanga, C.P.  
78260.  
Tels.: (444) 817 - 9585, 817 - 9875 y 811 - 9753  
pmsslp@pmsteele.com.mx

## SUR

**Cancún, QUINTANA ROO**  
Av. Bonampak No. 45 Mz. 01, Lt. 01,  
Local 05 SM 3, C.P. 77500.  
Tels.: (998) 500 - 8020 al 8023  
pmscancun@pmsteele.com.mx

**Coatzacoalcas, VERACRUZ**  
Av. Hidalgo No. 507, Col. Centro,  
C.P. 96400.  
Tels.: (921) 212 - 1650, 1763, 5050 y 7830  
pmscoa@pmsteele.com.mx

**Mérida, YUCATÁN**  
Calle 56-B Prol. Paseo Montejo No.  
499, Local 1 por Calle 25 y 56 - A, Col.  
Itzimná, C.P. 97100.  
Tels.: (999) 926 - 2757, 2767, y 2747  
pmsmer@pmsteele.com.mx

**Puebla, PUEBLA**  
Lateral Sur Vía Atlixáyotl 5210 Edificio  
Comercial Torres JV3 Local J, Planta  
Baja San Bernardino Tlaxcalancingo, San  
Andrés Cholula, Puebla. C.P. 72820  
Tels.: (222) 248 - 5903 y (222) 248-5518  
pmspue@pmsteele.com.mx

**Veracruz, VERACRUZ**  
Av. Salvador Díaz Mirón No. 2124,  
Fracc. Moderno, C.P. 91918.  
Tels.: (229) 937 - 0684, 1634 y 2465  
pmsver@pmsteele.com.mx

**Villahermosa, TABASCO**  
Av. Mario Brown Peralta No. 100 - A, Col.  
Tamulté de las Barrancas, C.P. 86150.  
Tels.: (993) 352 - 5708, 5709 y 5710  
pmsvillah@pmsteele.com.mx

**Tampico, TAMAULIPAS**  
Av. Hidalgo No. 7102, Piso 2 Local 2,  
Col. El Charro, C.P. 89364.  
Tels.: (833) 228 - 2321 y 228 - 2322  
pmstamp@pmsteele.com.mx

## SALAS MÉXICO

**CORPORATIVO, CERVANTES I, II y III**  
Blvd. Miguel de Cervantes Saavedra, No.  
183, Col. Granada, Alc. Miguel Hidalgo,  
C.P. 11520.  
Tel.: (55) 2581 - 6000 Ext. 4514  
info@pmsteele.com.mx  
servicioalcliente@pmsteele.com.mx

**VENTAS GOBIERNO, ATENCIÓN  
CDMX INTERIOR DE LA REPÚBLICA  
MEXICANA**  
CDMX: amarez@pmsteele.com.mx  
Tel.: (55) 2581 - 6000 Ext. 4360.

**Pachuca, HIDALGO**  
Camino Real de la Plata No. 501, Primer  
piso, local 5, Plaza Gelka, Col. Zona  
Plateada. C.P. 42084.  
Tels.: (771) 249 - 4600 al 4603  
pmspachuca@pmsteele.com.mx

## EDO. MÉX.

**SHOWROOM SISTEMAS DE  
ALMACENAMIENTO**  
Av. Presidente Juárez 2007 Lt 14,  
acceso por Margarita Maza de Juárez  
nave 4, Col. San Jerónimo Tepetlalcalté,  
Tlalneptlá de Baz, Estado de México,  
C.P. 54090  
Tel.: (55) 2581 - 6000 Ext. 4843

## MONTERREY

**ALMACÉN MUESTRA  
EN SOLUCIONES DE  
ALMACENAMIENTO**  
Parque Industrial Exora Parks RC16  
Av. Ruiz Cortines 1410 Oriente  
Col. Valle Soleado, Guadalupe, Nuevo  
León. C.P. 67130





pmsteele.com.mx



Página Web



Librero Digital

AGOSTO 2026  
3ra. Edición



PM STEELE®



pmsteelemx



pm\_steelemx



PMSteeleMexico



PM STEELE®



pmsteeleMX



@PMSteeleMX

Contáctanos:



800 288 7678



info@pmsteele.com.mx



servicioalcliente@pmsteele.com.mx



55 8071 9660