35 ANIVERSARIO

PM STEELE

CATÁLOGO

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO

Conócenos

Somos una empresa 100% mexicana con **más de 75 años de experiencia**, líder en fabricación, comercialización y diseño de soluciones para **mobiliario corporativo** y **sistemas de almacenamiento**. Contamos con la más moderna infraestructura fabril y con presencia a nivel nacional.

Fundada el 6 de julio de **1950**.

+ 1,100 colaboradores.

Corporativo
en la Ciudad de México.

2 Unidades de Negocio
- Mobiliario de Oficina.
- Sistemas de Almacenamiento.

23 Showrooms
a nivel nacional

1 Showroom especializado en **Sistemas de Almacenamiento** (Ubicado en el Estado de México)

4 Plantas Industriales
en el Estado de México.
- MUEBLA, Tlalnepantla.
- LAMITUBO LASI, Ocoyoacac.
- LAMITUBO LASA, Ocoyoacac.
- LAMITUBO, Lerma.

2 CEDIS en el Estado de México
- Tlalnepantla
- Lerma

con más de **70** unidades de transporte a nivel nacional.

Conoce más

MISIÓN

Proporcionar soluciones integrales de eficiencia, innovación, calidad y tecnología en las áreas de trabajo, por medio de productos desarrollados con la creatividad y profesionalismo de nuestros colaboradores para lograr rentabilidad en la empresa.

VISIÓN

Consolidarnos como una empresa innovadora, sólida y rentable, líder en la fabricación de muebles de oficina y sistemas de almacenamiento.

VALORES organizacionales

Responsabilidad, Honestidad, Servicio, Comunicación, Trabajo en equipo

Editorial

75 Años de Experiencia, Innovación y Confianza.

En un mundo donde la eficiencia logística define el éxito, contar con un sistema de almacenamiento robusto, ágil y adaptable es fundamental. En PM STEELE®, llevamos **más de 500 proyectos acompañando a nuestros clientes** en su desarrollo, diseño e instalación, con **soluciones de almacenamiento a la medida**, comprometidos con el crecimiento y la productividad de cada proyecto.

Nuestra trayectoria no solo refleja años de trabajo, sino **décadas de evolución junto a la industria**, anticipando necesidades y perfeccionando cada detalle técnico para ofrecer sistemas que se integran con precisión a cualquier espacio, sin importar su tamaño o complejidad.

Sabemos que cada almacén es único. Por eso, trabajamos estrechamente con nuestros clientes para **diseñar soluciones inteligentes y personalizadas** que se adaptan a las características específicas de sus operaciones. Desde pequeñas bodegas hasta grandes centros de distribución, nuestro equipo brinda un acompañamiento integral que va desde el asesoramiento inicial hasta la instalación final.

Los **racks, estanterías y elementos de guarda que ofrecemos** no solo optimizan el espacio y aumentan la capacidad de almacenamiento, sino que están pensados para agilizar los flujos de trabajo, reducir tiempos de operación y potenciar la productividad en cada movimiento dentro del almacén.

Hoy, como ayer, seguimos comprometidos con la excelencia. Y estamos listos para enfrentar los desafíos del futuro con la misma pasión y conocimiento que nos han guiado por tres cuartos de siglo.

Gracias por permitirnos ser parte de su historia.

Índice General

II Conócenos
1 Editorial 75 años

2 Sistemas de Almacenamiento

Racks
4 Selectivo / Double Deep
8 Picking / Entrepiso / Pasarela
12 Dinámico / Carton Flow
16 Push Back / Reverse Flow
18 Mezzanine
20 Drive In / Drive Thru
24 Shuttle (Satelital)
26 Bases Móviles
28 Cantilever
30 Autoportante

32 Estantería

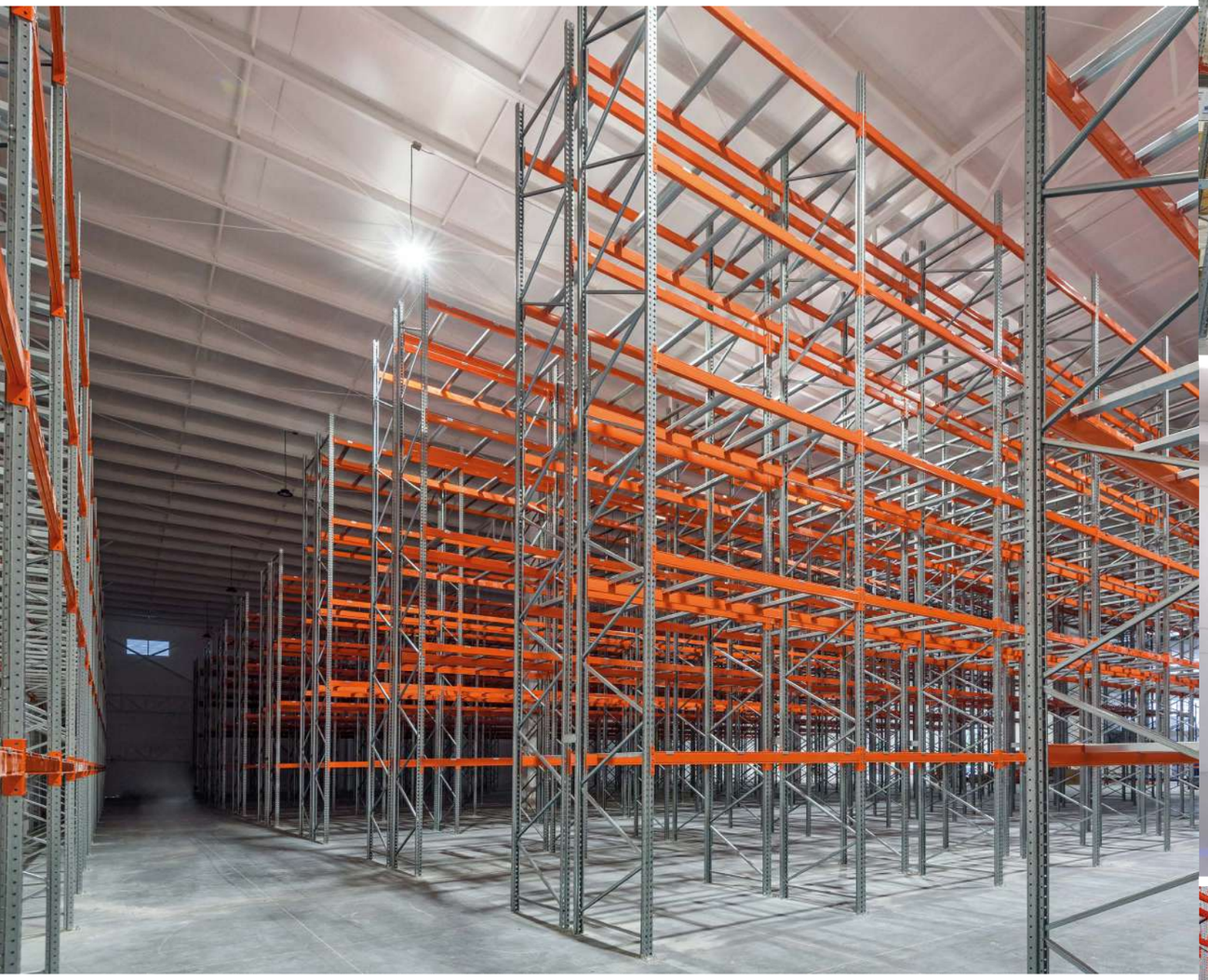
36 Áreas de Guarda Multiusos

36 STEELE MÓVIL®
38 Lockers
40 Gabinetes
41 Glosario

42 Mobiliario de Oficina
43 Respaldo Industrial
44 Certificaciones
45 Directorio
46 Contacto y Canales Digitales

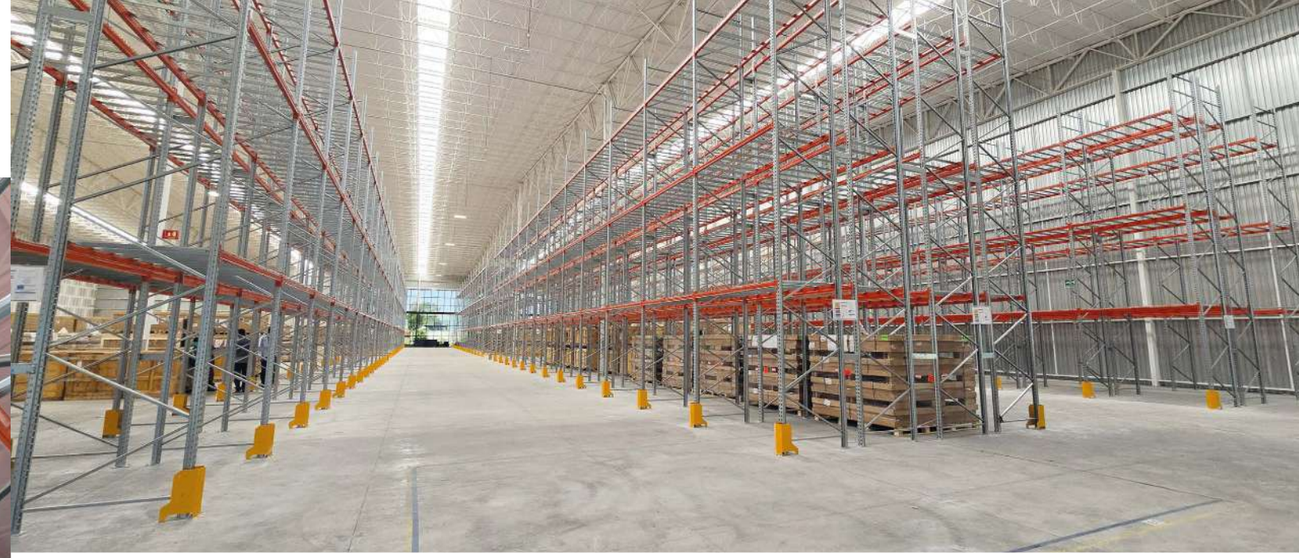
- Adaptamos nuestras soluciones perfectamente a las necesidades de tu negocio. Contamos con una amplia gama de productos dispuesta para cada una de tus necesidades.
- Un almacén ordenado y con el sistema adecuado, optimiza las maniobras y disminuye las mermas. Nuestros sistemas están diseñados para ayudarte a hacerlo más eficiente.

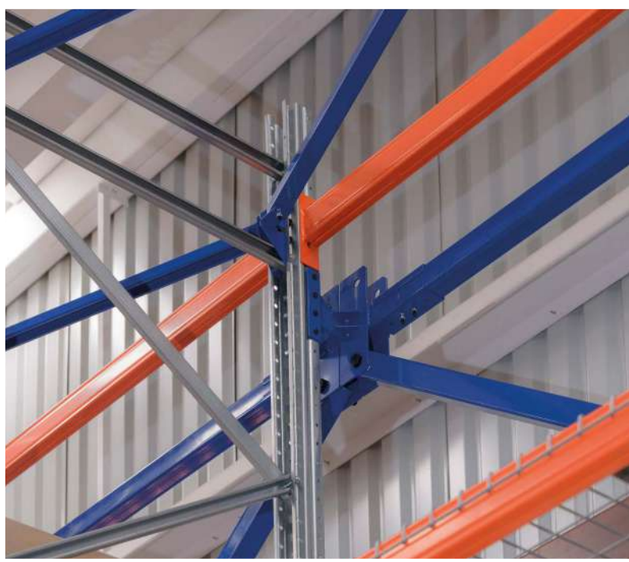
Rack **Selectivo** / Double Deep

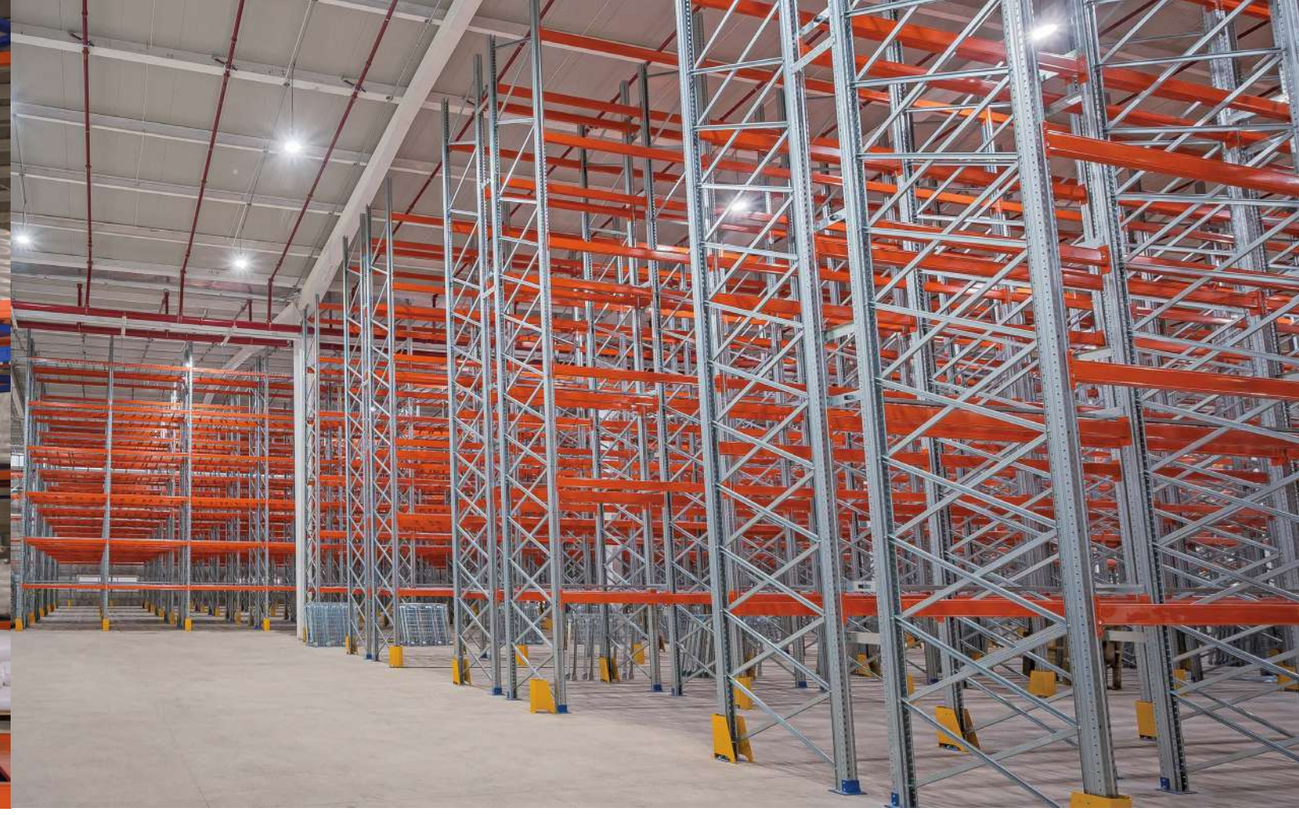


- El rack selectivo es un sistema versátil, debido a las posibilidades que ofrece para adaptarse a las distintas medidas y pesos de las posiciones, a cualquier tipo de montacargas, ya que permite el acceso inmediato a las posiciones almacenadas. Permite adaptarse a diferentes necesidades y aplicaciones.

- El Sistema selectivo maneja una estructura sencilla compuesta de bastidores, largueros, elementos de seguridad y accesorios:
  - Parilla metálica
  - Protectores de bastidores
  - Topes tarima
  - Placa de identificación
  - Crossbar
  - Arriostrados



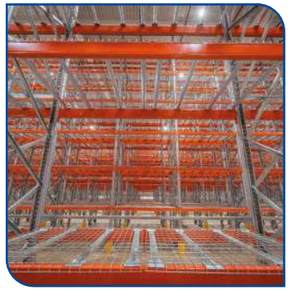




Elementos Principales

Largueros

Puntales

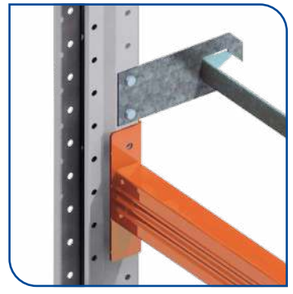


Parrilla métalica o malla metálica con refuerzos

- Funciona para cualquier presentación de productos que se manejen por medio de tarimas.
- Sus bastidores galvanizados reducen el mantenimiento, siendo resistentes a diversas condiciones y temperaturas.
- Facilidad en el montaje, desmontaje y ajuste de piezas de forma rápida y sencilla, reduciendo costos y tiempos en el mantenimiento del sistema.
- Ideales para cámaras refrigeradas o de congelación gracias a sus bastidores galvanizados y atornillados.
- Posibilidad de agregar diversos elementos de protección y placas de identificación para identificar capacidades de carga, con el fin de evitar daños estructurales por golpes involuntarios o por sobrecarga en su operación diaria para el trabajo seguro e informado.

Elementos de Seguridad

Placa de identificación



Tope tarima (pallet stop)

Protectores

Configuración Double Deep / Doble fondo

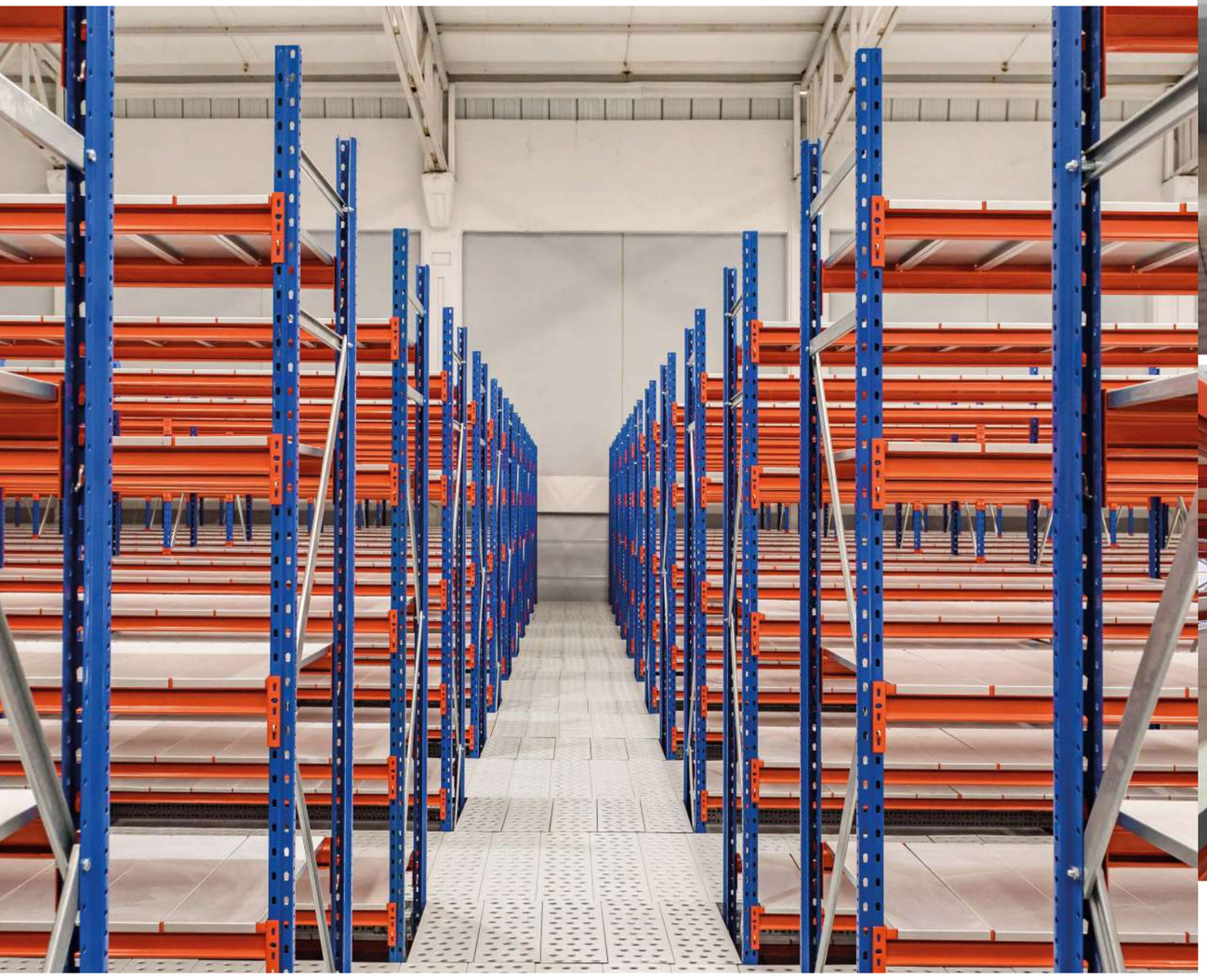
- Alternativa de armado al rack selectivo, ya que este sistema esta diseñado para almacenar dos tarimas (palets) en profundidad por cada lado del pasillo de acceso, en lugar de una sola como en el sistema selectivo convencional.
- Configuración de armado con primer nivel sobre viga, indispensable contar con montacargas que cuenten con estabilizadores y sistemas de extensión (montar tarima) para alcanzar la doble profundidad.

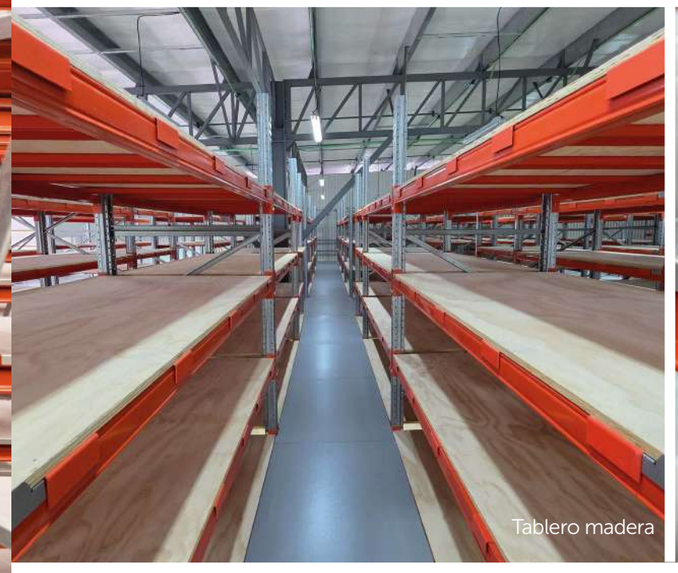
Ideal para empresas:

- Dedicadas al servicio de almacenaje paletizado.
- Que manejan un amplio catálogo de productos y/o diferentes clasificaciones.

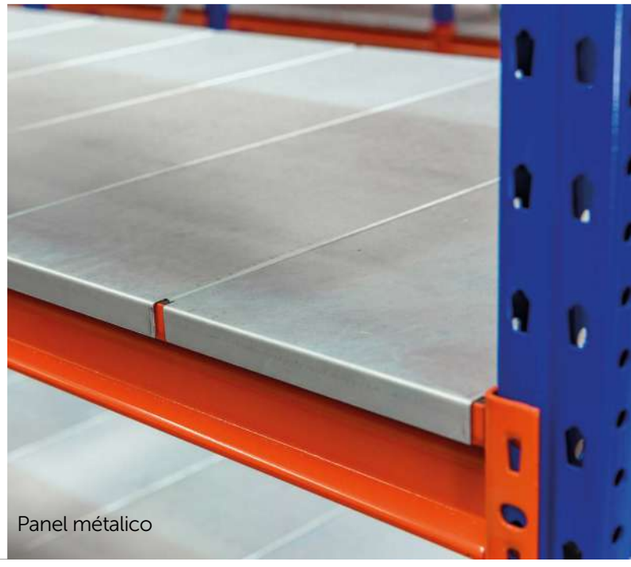
Conoce más

Rack **Picking** / Entrepiso / Pasarela





Tablero madera



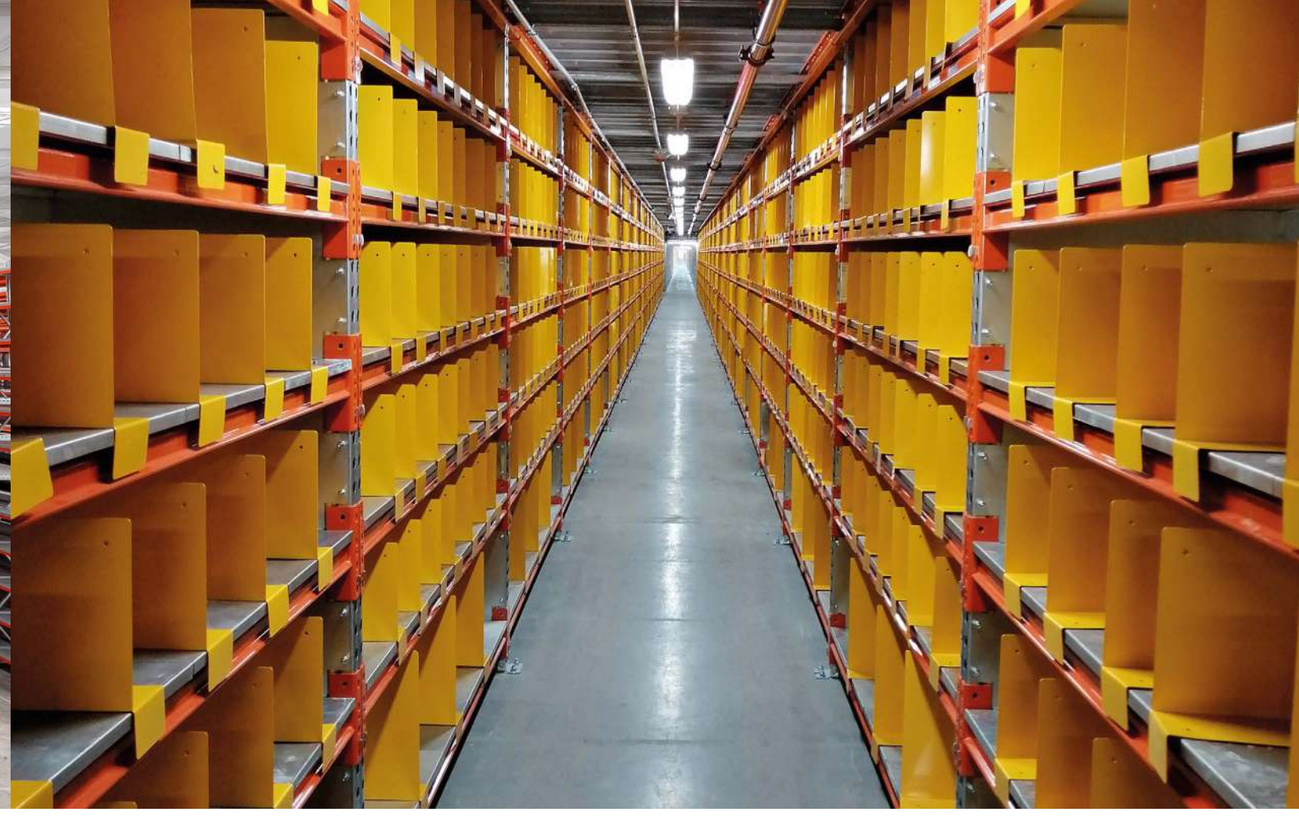
Panel métalico

- El rack picking es ideal para el almacenamiento manual de productos de tamaño medio y pequeño que no requiere de tarimas para su almacenamiento, con la capacidad de adaptarse de manera rápida y con la opción de crecimiento.
- El sistema se caracteriza por su montaje sencillo y la posibilidad que ofrece para hacer ajustes en los espacios entre largueros de manera vertical.
- El Sistema picking maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, panel metálico, tablero y accesorios:
  - Parrillas
  - Placas de identificación
  - Arriostrados
- Este tipo de racks permite el acceso inmediato a todos los productos almacenados.
- Adaptable a las necesidades del cliente para una carga manual optima y con la opción de crecer con pasillos para un mayor aprovechamiento.
- Permite la combinación con otros sistemas de racks para una mejor organización de productos.
- Fácil acceso manual a todos los productos almacenados.

Ideal para empresas:

- De alta selectividad manual.
- Que trabajan simultáneamente la carga y descarga.
- Cuyos requerimientos de maniobra cambian constantemente.

Conoce más



Elementos Principales

Panel

Largueros y puntales

Pasillo

Configuración Pasarelas / Entrepiso

- El rack entrepiso es ideal para el almacenamiento y surtido de productos para carga manual en la mayoría de los casos y en distintas presentaciones, aprovechando al máximo la altura total del área de trabajo.

- El Sistema entrepiso maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, panel metálico, tablero, pasillos, barandal, escaleras y accesorios:
  - Parrillas
  - Placas de identificación
  - Protectores de puntales
  - Divisores
  - Arriostrados

Elementos de Seguridad

Placa de identificación

Divisiónes

Protectores

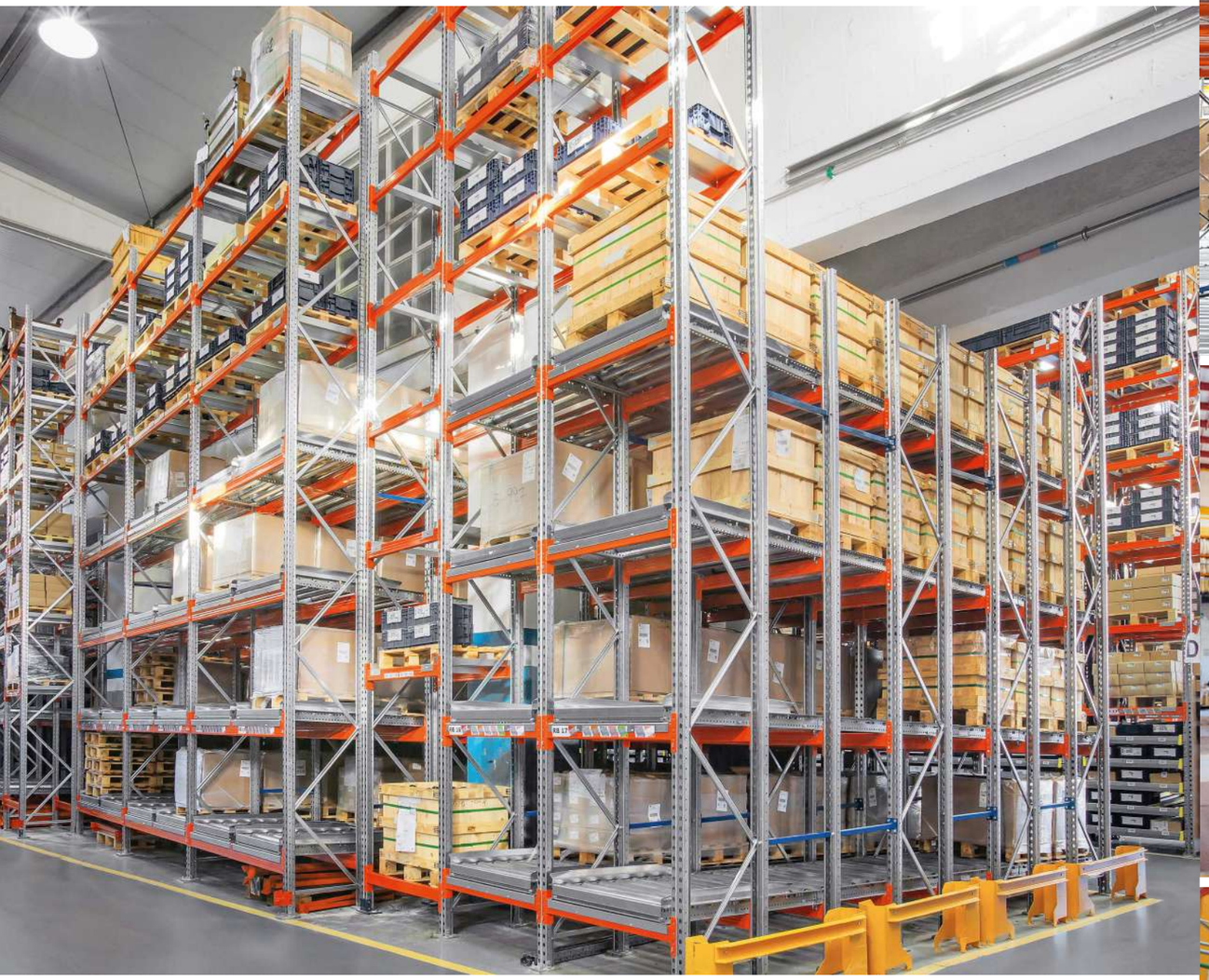
- Permite mayor capacidad de carga por nivel que en los sistemas manuales convencionales.
- Comodidad y seguridad en el manejo de los diferentes productos.
- Aprovechamiento máximo del espacio disponible, tanto en superficie como en altura, permitiendo sistemas de tres o más niveles.
- Adaptabilidad a sistemas automatizados para manejo de productos como las bandas transportadoras horizontales y verticales.

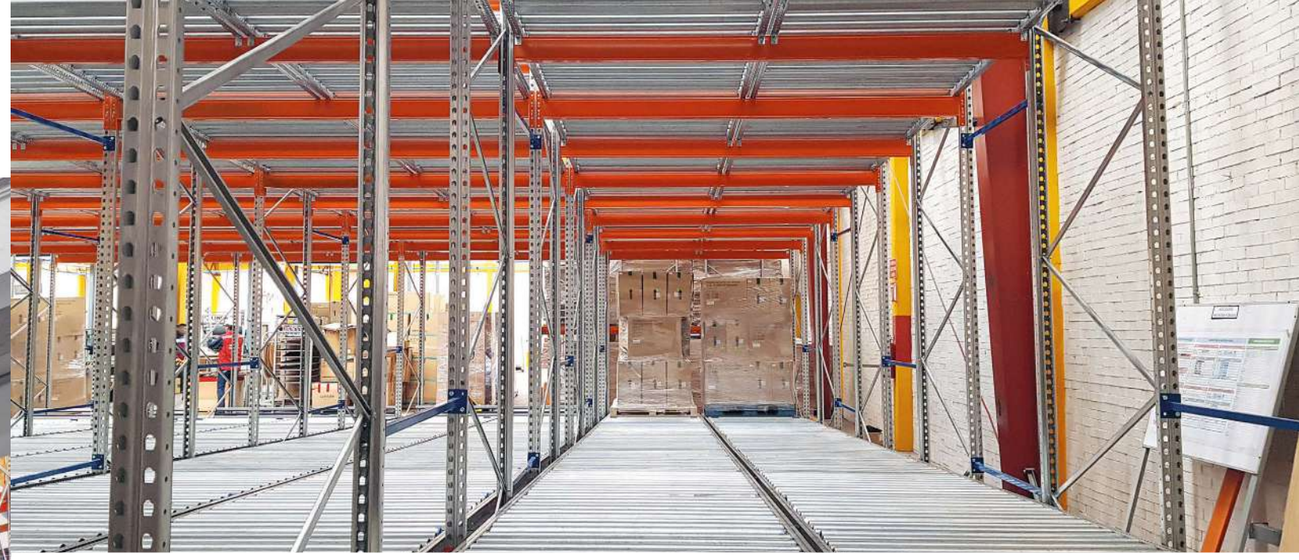
Ideal para empresas:

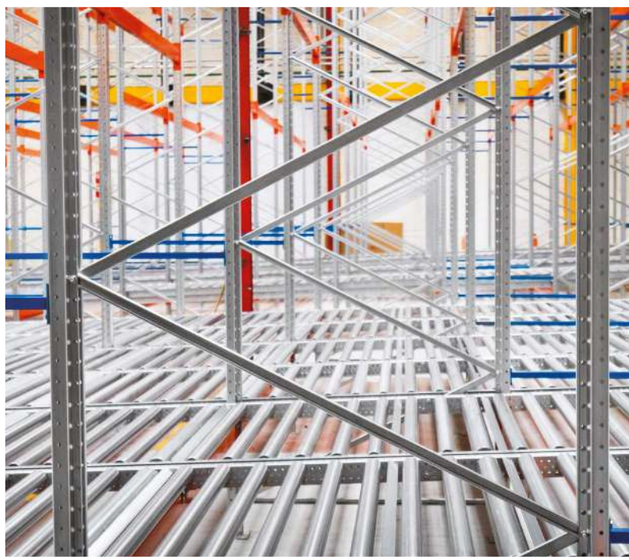
- De alta selectividad y que manejen un catálogo de productos con cambios constantes de inventarios, así como de referencias.
- Que surten pedidos con productos diversos.
- Con cambios constantes en sus requerimientos de espacio.

Conoce más

Rack **Dinámico** / Carton Flow







- El sistema de almacenamiento dinámico para tarimas es la mejor solución para quienes necesitan controlar la rotación de stocks y aprovechar la mayor cantidad de espacio posible.

- Consiste en una estructura compacta donde cada nivel cuenta con camas de rodillos, que permiten deslizar fácilmente las posiciones por gravedad. El Sistema dinámico maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, rodillos, controladores de velocidad, centradores y accesorios:
  - Protectores de puntal
  - Placa de identificación
  - Arriostrados

Cama de rodillos

Cama de rodajas

Elementos Principales

Largueros

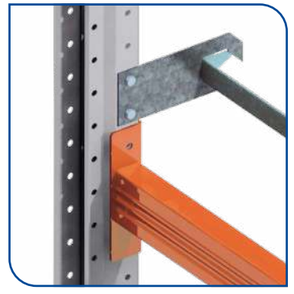
Puntales

Retenedor de tarima

- Sistema con estructura compacta con rodillos que permiten mucha rotación del producto.
- Permite la gestión del almacén FIFO (primeras entradas, primeras salidas).
- Eliminación o reducción de merma por productos caducos.
- Se crean pasillos de carga y descarga, reduce los riesgos para el operario.
- Extracción rápida y sencilla. Se reduce el tiempo de maniobra y de extracción de las posiciones por la buena localización de los productos.

Elementos de Seguridad

Placa de identificación



Tope tarima (pallet stop)

Protectores

Configuración Carton Flow

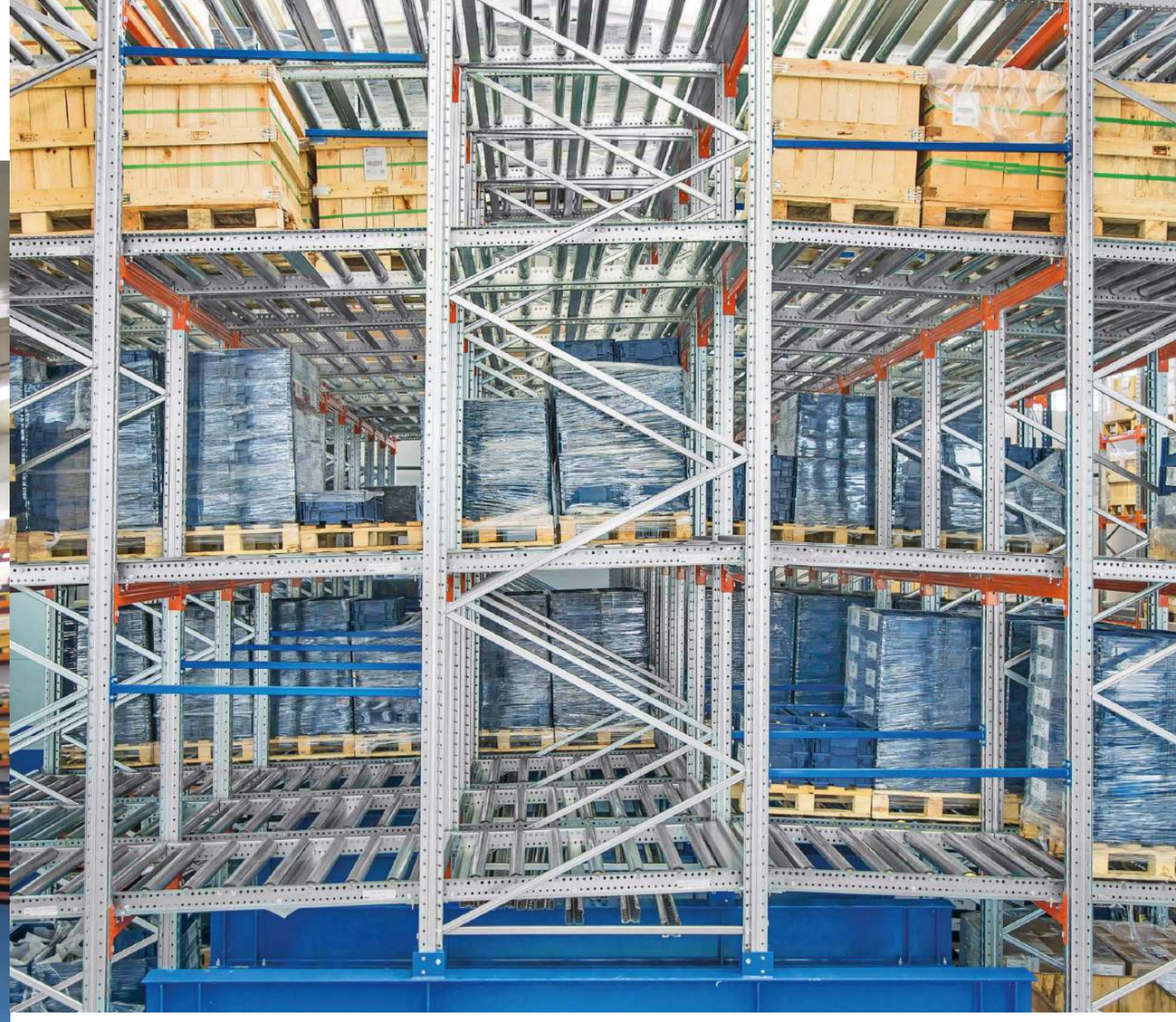
- Desplazamiento por gravedad, para productos de carga manual.
- Mayor rotación de material gracias al movimiento mediante rodillos.

Ideal para empresas:

- Que manejan productos de alta rotación.
- Enfocadas en productos de duración limitada y/o perecedera.

Conoce más

Rack **Push Back** / Reverse Flow



- El rack push back está diseñado para manejar una alta densidad y una selectividad media, para espacios reducidos donde solo se requiere un pasillo de carga y descarga.

- El Sistema push back maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, rodillos, topes, controladores de velocidad, centradores y accesorios:
  - Protectores de puntal
  - Placa de identificación
  - Arriostrados

- Al momento de entrar al sistema las posiciones son desplazadas hacia atrás con la ayuda del montacargas y regresan hacia el frente gracias a la gravedad, ya que las camas de rodillos cuentan con una inclinación determinada lo que reduce costos significativamente.

- El sistema facilita la gestión del almacén bajo el principio LIFO (últimas entradas, primeras salidas), por lo que cuenta únicamente con un pasillo de carga y descarga.

- Mejor aprovechamiento del espacio al ser un sistema compacto.

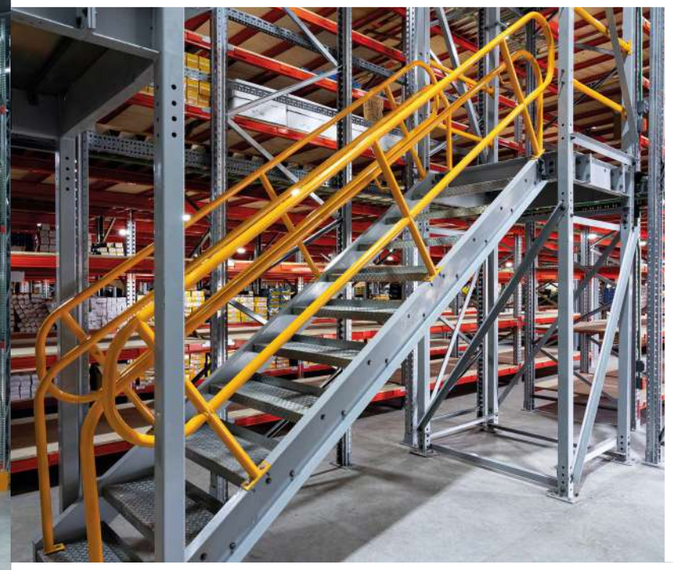
Ideal para empresas:

- Que manejan productos homogéneos y no perecederos.

- Mayor necesidad de control de inventario.

Conoce más

Rack **Mezzanine**



- Estructuras independientes de fácil montaje y adaptables a cualquier espacio. Cuenta con variedad de medidas y tipos de pisos, así como con un rendimiento máximo de la altura de una nave, duplicando o triplicando la superficie útil.

- El mezzanine es una solución de almacenamiento pensado para almacenes de área reducida, pero con posibilidad de crecimiento en altura. Proporciona un excelente aprovechamiento del espacio superior a través de la creación de diferentes niveles de pasillos de carga manual en varias alturas, a los que se accede a través de escaleras.

- El Sistema mezzanine maneja una estructura compuesta de columnas, vigas, pisos, escaleras, barandales y accesorios:

  - Protectores de columnas
  - Placas de identificación
  - Trampas para pallets
  - Puertas

- Estructura a gran escala para empresas que buscan robustez en su almacenaje, sin necesidad de realizar obra civil.

- Solución de aprovechamiento máximo de la altura del almacén, que duplica o triplica la superficie útil.

- Gran variedad de opciones de construcción con pisos metálicos y de madera sin acabado, para aplicaciones industriales y de oficina.

- Amplia posibilidad de combinarse con sistemas de estantería ligera, picking o mobiliario, según las necesidades de operación.

Ideal para empresas:

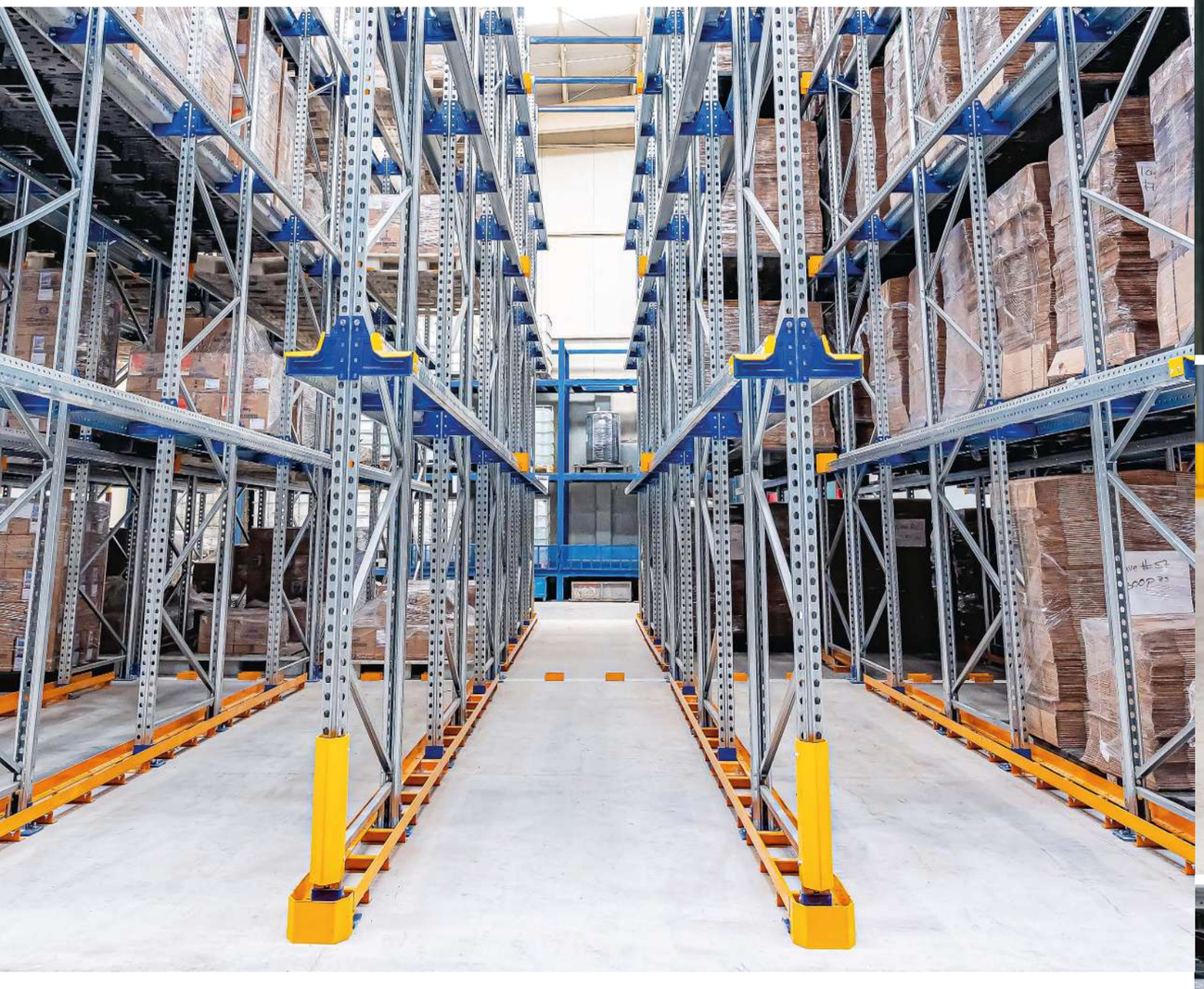
- Con áreas de almacenaje limitadas.

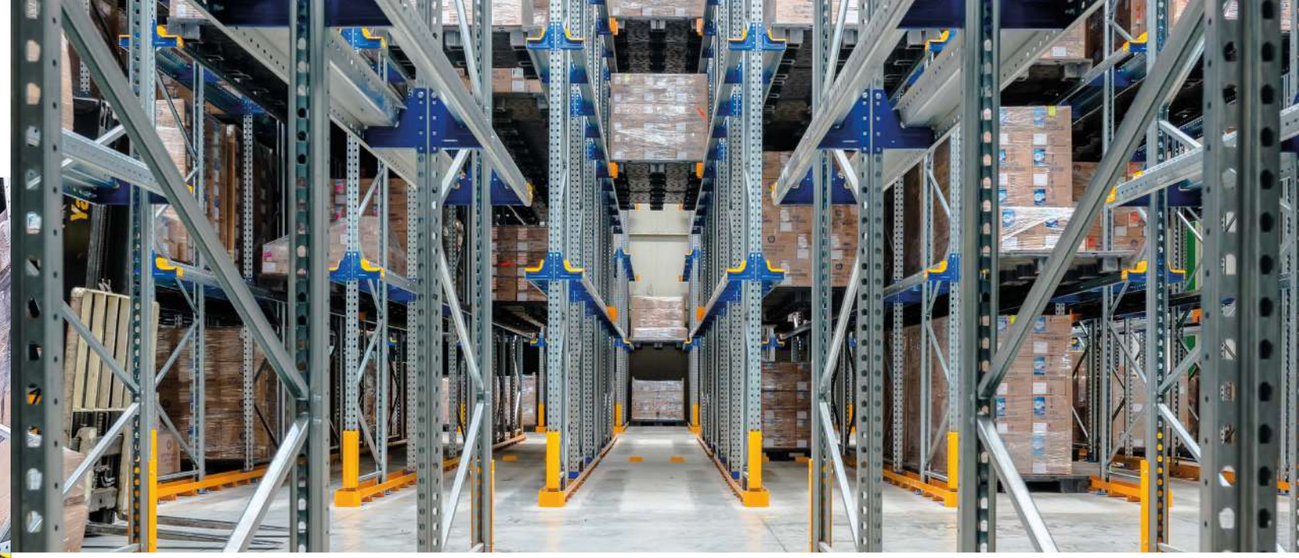
- Cuyo almacén combine el manejo de mercancía manual y con montacargas de sus productos.

- Aplicaciones de manejo de material utilizando al máximo el espacio a lo largo y alto.

Conoce más

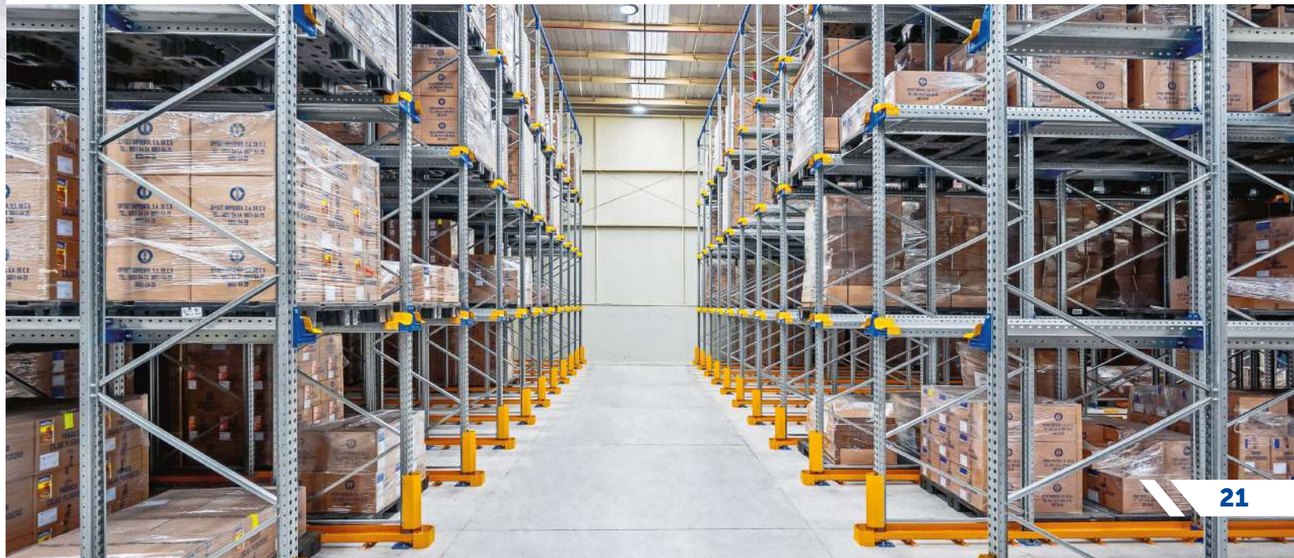
Rack **Drive In** / Drive Thru

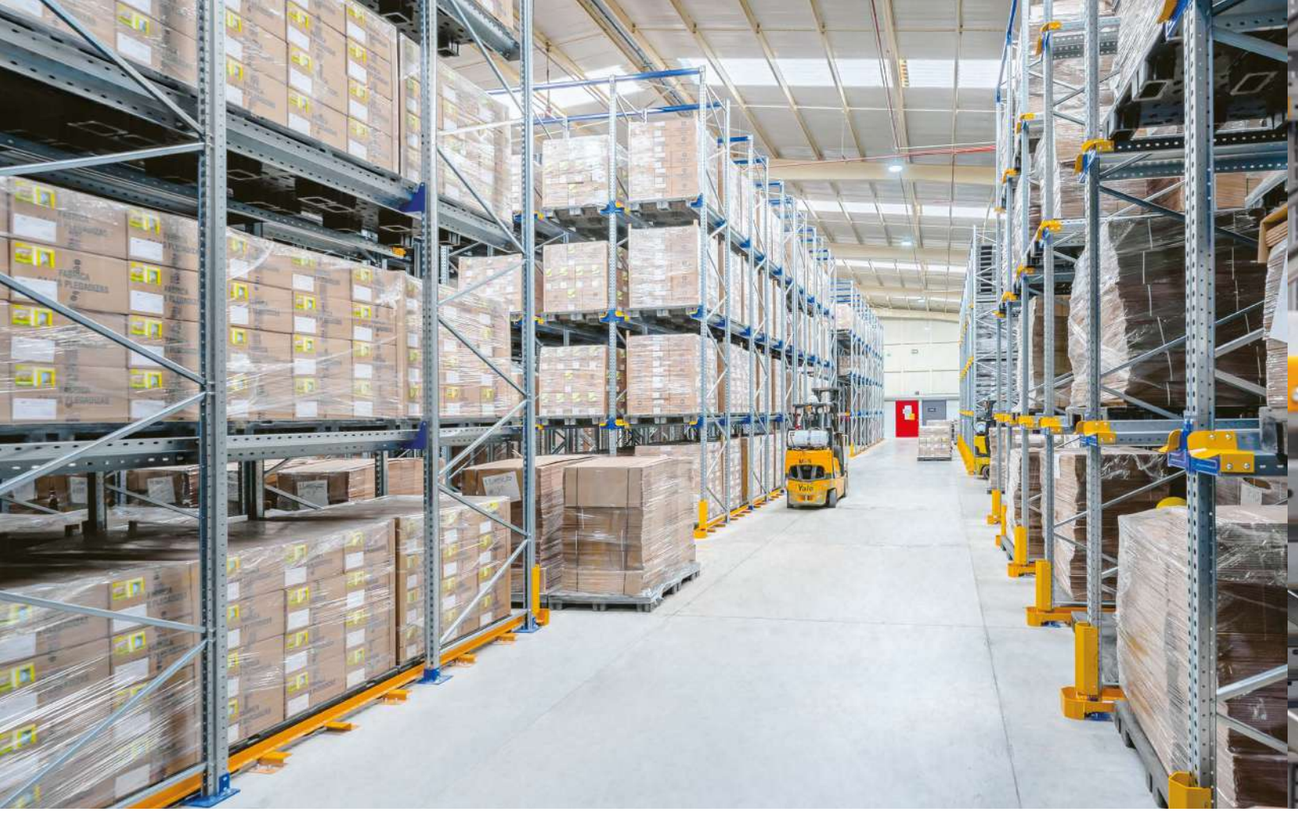


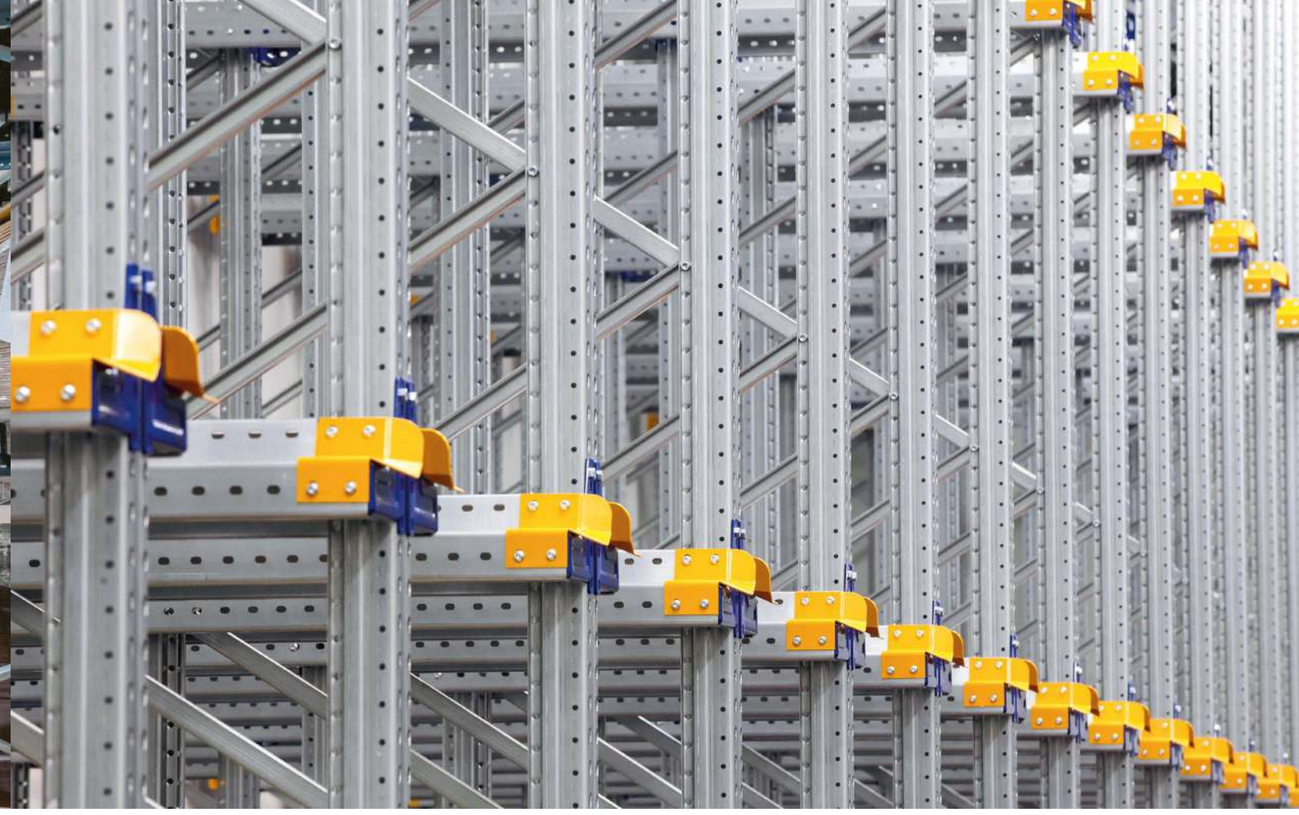


- El sistema drive in es una solución de almacenamiento de alta densidad que aprovecha al máximo el espacio y la altura disponibles del almacén al reducir los pasillos de trabajo del montacargas. Este sistema resulta apropiado cuando el problema de espacio es más importante que el de selectividad de las cargas almacenadas.

- El Sistema drive in maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, rieles, guías, centradores y accesorios:
  - Topes traseros
  - Protectores de bastidores
  - Placa de identificación
  - Arriostrados







Elementos Principales

Largueros

Puntales

Rieles de almacenaje

- Permite una gestión logística muy ordenada, con un control total sobre los inventarios y el flujo de circulación y servicio.
- El drive in facilita la gestión del almacén LIFO (últimas entradas, primeras salidas) con un solo pasillo.
- Eliminación de pasillos de servicio del sistema de almacenaje en estantería convencional.
- Máximo rendimiento aumentando la optimización del espacio hasta en un 80%.
- Reducción en el número de maniobras y movimientos necesarios para el manejo de la mercancía.

Elementos de Seguridad

Placa de identificación

Tope tarima (pallet stop)

Protectores

Configuración Drive Thru

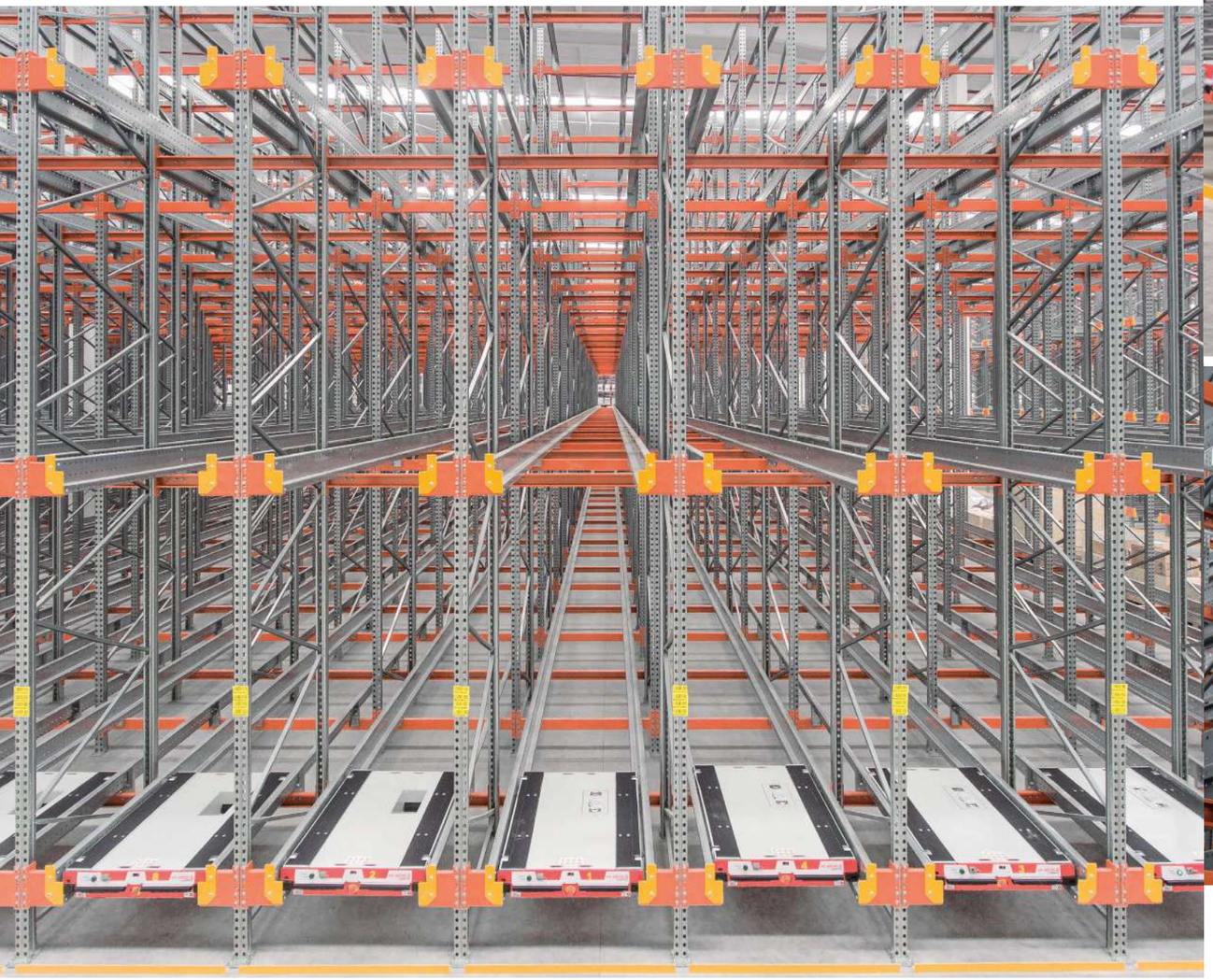
- Alternativa de armado del drive in que permite la gestión FIFO (primeras entradas, primeras salidas) con dos pasillos; uno de entrada y uno de salida.
- Circulación dentro de los pasillos de almacenamiento con alternativas de carga y descarga según la logística.

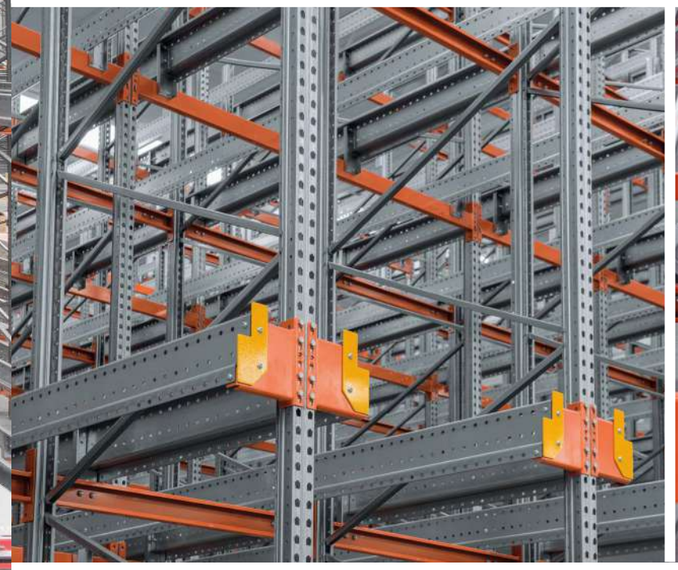
Ideal para empresas:

- Busca optimizar el espacio al máximo con mucha rotación.
- Que manejan altos volúmenes de almacenamiento.

Conoce más

Rack **Shuttle** (Satelital)





- El rack shuttle (satelital) es una solución de almacenaje compacta semiautomatizada para tarimas que utilizan carros motorizados, desplazándose horizontalmente sobre carriles a lo largo del sistema.
- Mediante un control la carga se puede mover según las necesidades de la operación.
- El Sistema satelital maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, carriles, carros satelitales, control, centradores y accesorios:
  - Protectores de puntal
  - Topes
  - Placas de identificación
  - Arriostrados
- Este sistema está diseñado para el almacenaje de alta rotación, pues permite la carga y la descarga semiautomática de pallets de forma continua.
- Control semiautomático del inventario.
- Trazabilidad de la operación de los productos.
- Menos movimiento con uso de montacargas, dando mayor seguridad de operación.

Ideal para empresas:

- Con alto flujo de operación.
- Que manejan distintos tipos de productos en su operación.
- Necesidad de automatización de la carga, con menos movimientos de montacargas.

Conoce más

Rack **Bases Móviles**

- El rack de bases móviles está diseñado para compactar el sistema de rack selectivo. Las bases móviles son plataformas metálicas motorizadas o manuales sobre las que se montan estanterías. Estas bases están equipadas con ruedas y se desplazan sobre rieles, permitiendo abrir solo el pasillo de acceso que se necesita en cada momento.

- El Sistema de bases móviles maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, bases, rieles, sistema eléctrico y accesorios:
  - Parrillas
  - Placa de identificación
  - Topes traseros
  - Arriostrados

- Este sistema opera de forma automatizada por medio de motores eléctricos y elementos de traslación situados en la base del rack.

- Opera con un único pasillo, eliminando accesos individuales que aprovechan el máximo espacio.

- Permite el acceso inmediato a todas las unidades de carga y/o referencias almacenadas en pasillos abiertos.

- Reducción de los tiempos de maniobra y desplazamiento.

Ideal para empresas:

- Con cámaras de refrigeración o congelación, con rotación.

- Cuyos espacios de almacenaje sean limitados.

Conoce más

Rack **Cantilever**

- El rack cantilever es ideal para almacenar piezas con diferentes longitudes y volúmenes y densidades.
- Se compone de base, columna y brazos que permiten situar niveles a uno o ambos lados de la columna y ajustar la separación de los niveles de carga.
- El Sistema cantiléver maneja una estructura compuesta de columnas sencillas y dobles, base, brazos y accesorios:
  - Protectores de columnas
  - Placas de identificación
  - Camas de apoyo
  - Topes
- Este sistema es configurable para diferentes requerimientos de carga (número de brazos o niveles).
- Puede ser configurado para obtener la capacidad de carga requerida. La separación entre los brazos se calcula considerando las características del producto a almacenar para evitar daños.
- Máximo aprovechamiento del espacio, concentrando altos volúmenes de producto, brindando mayor versatilidad de productos de almacenar.

Ideal para empresas:

- Con manejos de productos de gran volumen y densidad.
- Que manejen productos longitudinales, tubería, perfilería, tablones, etc.
- Que manejen productos con amplia variedad en volúmenes y formas (muebles, línea blanca, etc).

Conoce más

Rack **Autoportante**

- Los almacenes autoportantes pueden estar formados por cualquier tipo de sistema de almacenaje, ya que su característica principal es que forma parte de la estructura del edificio. En este sistema, los racks no solo soportan la carga almacenada sino también la carga de los cerramientos exteriores del almacén, así como las condiciones de la intemperie.

- El Sistema autoportante maneja una estructura compuesta de bastidores, largueros, cerchas, techumbre, paredes y accesorios:
  - Parrillas
  - Placas de identificación
  - Protectores de puntales
  - Sistema pluvial
  - Arriostrados

- Puede integrarse con sistemas automatizados para el manejo de los productos (elevadores, bandas transportadoras).

- Los almacenes autoportantes consiguen aportar una gran densidad de carga, lo que implica un importante ahorro por la menor inversión.

- Optimización del espacio en su totalidad, tomando en cuenta alturas y área total disponible.

- Sistema de almacenamiento modular y reutilizable, con la opción de reinstalación en caso de reubicación.

Ideal para empresas:

- Con grandes rotaciones de productos perecederos o no perecederos.

- Que requieren de grandes cantidades de almacenaje y protección contra la intemperie del lugar.

Conoce más

Estantería

- La estantería es la solución de almacenamiento que brinda facilidad de uso en segmentación de cargas ligeras y manejo manual.
- Cuenta con opciones de armado adaptables al tipo de proyecto, con base en las características de los productos a almacenar y la logística del lugar.
- Es configurable en su instalación, tanto de manera individual como en baterías de dos a más estantes requeridos.
- El Sistema estantería maneja una estructura compuesta de perfiles, entrepaños, escuadras, costados, respaldos y accesorios:
  - Divisores
  - Gavetas
  - Refuerzos

Elementos Principales

Entrepaño

Escalones

Perfiles

- Ofrece mayor aprovechamiento de espacios en longitudes y altura a través de un doble nivel que permite la integración de pasillos y escaleras, dando una mejor adaptabilidad.
- El diseño de la estructura se realiza con base en la resistencia y altura requeridas (manejando diferentes calibres y secciones), según las necesidades de almacenaje.
- Segmentación de artículos a través de gavetas y entrepaños.
- Facilidad de acceso con manejo manual que permite mayor visibilidad y control.

Elementos de Seguridad

Divisiones

Gavetas

Escuadra

Ideal para empresas:

- Que manejen materia prima, refacciones o productos ferreteros.
- Cuenten con almacén de piezas pequeñas, con la necesidad de clasificar para manejo manual.
- Que tengan áreas de archivo muerto o piezas de acceso limitado.
- Con áreas de archivo de consulta continua.
- Con la necesidad de almacenaje sin mucho mantenimiento.

Conoce más

STEELE MÓVIL®

- **Todo en su lugar, sin importar el tamaño**: Este sistema de archivo móvil permite almacenar libros, paquetes, cajas, productos o inventario gracias a su diseño configurable con cajones, entrepaños y divisiones. Es la solución perfecta para cualquier tipo de necesidad de almacenamiento, desde oficinas hasta bibliotecas y almacenes.

- **Un sistema, infinitas posibilidades:** Disponible en consulta sencilla o doble y con opciones de distintas alturas, este sistema se ajusta a cualquier espacio y volumen de almacenamiento. Personalízalo según tus necesidades para aprovechar cada centímetro disponible.

- **Organiza más, ocupa menos espacio:** Su diseño móvil y compacto permite almacenar más en menos espacio, mejorando la organización y facilitando el acceso a los elementos archivados. Ideal para espacios donde el orden y la eficiencia son esenciales.

- **La solución perfecta para tus necesidades de archivo:** Este sistema de archivo móvil combina funcionalidad, diseño ajustable y eficiencia, convirtiéndolo en la mejor opción para quienes buscan optimizar su espacio de manera práctica y estética.

Para mayor información de opciones de colores del frente y partes metálicas, consulta a tu asesor comercial.

Conoce más

Lockers

- **Adaptabilidad al diseño corporativo:** Los lockers con puertas en laminado plástico se ajustan perfectamente al diseño de tu imagen corporativa, brindando funcionalidad y estilo en cualquier entorno empresarial.

- **Durabilidad y seguridad:** Con un cuerpo metálico color negro y frentes en laminado plástico, estos lockers son resistentes y duraderos. Además, cuentan con cerradura de combinación para garantizar la seguridad total del contenido.

- **Flexibilidad para cualquier espacio:** Incluyen accesorios como copetes, zoclos y patas, permitiendo acondicionar los lockers para adaptarse a diferentes espacios, como escuelas y oficinas abiertas, asegurando un flujo eficiente para alumnos, maestros y colaboradores.

Conoce más

- **Versatilidad para diferentes entornos:** Nuestros lockers ofrecen una amplia variedad de puertas y compartimentos, ideales para escuelas, gimnasios, almacenes, fábricas y centros comerciales, proporcionando un espacio seguro y práctico para guardar pertenencias.

- **Solución para cada necesidad:** Diseñados para optimizar el flujo de personas, estos lockers permiten a los usuarios almacenar sus pertenencias de manera cómoda, desde libros y cuadernos en las escuelas hasta objetos personales en parques, ferias y gimnasios.

- **Seguridad y protección:** Equipados con cerraduras convencionales o de combinación, nuestros lockers garantizan total seguridad en el resguardo de pertenencias, adaptándose a diferentes niveles de uso y necesidades.

- **Comodidad y adaptabilidad:** Con opciones de accesorios como copetes, zoclos y patas, estos lockers se pueden acondicionar fácilmente para integrarse perfectamente en cualquier espacio de trabajo o de uso público.

Conoce más

Gabinetes

Gabinetes Metálicos

- **Diseño funcional y accesible:** Excelente opción para el resguardo de papelería, herramientas o artículos diversos, ofreciendo un uso controlado y de fácil acceso.
- **Adaptabilidad personalizada:** Con modelos de entrepaños intercambiables o fijos, son perfectamente ajustables a las necesidades de guardado.
- **Seguridad y comodidad:** Seguridad total, garantizando que las pertenencias estén siempre protegidas y accesibles gracias a sus modelos de cerradura de combinación o cerradura convencional con manija.

Conoce más

Gabinetes Laminado Plástico

- **Diseño versátil y adaptable:** Estos gabinetes se ajustan a diversos espacios con frentes en tres distintas opciones de acabados (metal, laminado plástico y chapa precompuesta), lo que permite mantener la estética de cualquier oficina o almacén.
- **Doble funcionalidad:** Cuentan con dos espacios de guardados distintos (armario y cajonera) y un sistema antivuelco en las cajoneras para evitar accidentes, proporcionando una solución segura y eficiente.
- **Ventajas de uso flexible:** Ideales para quienes necesitan un almacenamiento ordenado y accesible, tanto para papelería y herramientas como para artículos diversos, siendo útiles por igual en oficinas, almacenes, papelerías, laboratorios, etc.

Glosario

- **Pallet:** Tarima ocupada para almacenar material. Fabricada en madera, plástico o híbridas (combinación de materiales).
- **Posición:** Se refiere al pallet, conformada por la tarima y el producto a almacenar. (Caja, bote, bulto).
- **SKU:** (Stock-keeping unit) es un identificador usado en el comercio que permite el seguimiento sistémico de los productos y servicios ofrecidos a los clientes. Cada SKU se asocia con un objeto, producto, marca, servicio, cargos, etc.
- **Stock:** Conjunto de mercancías o productos que se tienen almacenados en espera de su venta o comercialización.
- **Cámaras frías:** Espacio frigorífico de gran tamaño en el que se pueden almacenar productos perecederos con el fin de mantener su conservación a lo largo del tiempo.
- **Densidad:** Volumen de producto almacenado, generalmente medido en el número de posiciones.
- **Selectividad:** Variedad de productos a almacenar, identificando distintos SKU´s.
- **Rotación de inventario:** La rotación de inventarios es el indicador que permite saber el número de veces en que el inventario es realizado en un periodo determinado.
- **Last In – First Out (LIFO):** La última mercancía que entra en el rack, es la primera que sale para expedición. Esta modalidad es frecuentemente utilizada en productos perecederos.
- **First In – First Out (FIFO):** La primera mercancía que entra en el rack, es la primera en salir de éste. Es la modalidad más utilizada para evitar las mermas.
- **Inventario:** Es la relación de los productos disponibles clasificados en SKU´s.
- **Trazabilidad de operación:** Es la capacidad de rastrear el historial y flujo de un producto o proceso.

Mobiliario de oficina

Nuestros sistemas de almacenamiento no solo están diseñados para optimizar el flujo y la capacidad de tu almacén, también se integran perfectamente con soluciones de mobiliario funcional para potenciar cada área del trabajo operativo y administrativo. Sabemos que un espacio bien organizado impulsa la eficiencia, y por eso ofrecemos mucho más que racks y estanterías.

Complementamos nuestras soluciones con **escritorios, estaciones de trabajo, sillería ergonómica y áreas de guarda** que crean entornos cómodos, seguros y productivos para tu equipo. Cada elemento está pensado para resistir el ritmo del día a día y al mismo tiempo ofrecer confort y orden en las zonas de oficina, control y supervisión.

Además, diseñamos **espacios de colaboración flexibles y modernos** que promueven la comunicación y el trabajo en equipo. Con nuestra oferta integral, transformamos tus instalaciones en centros logísticos completos, donde tanto la operación como la gestión trabajan en sintonía para lograr mejores resultados.

Respaldo Industrial

A través del tiempo, **PM STEELE®** ha consolidado una moderna infraestructura enfocada en brindar el mejor servicio a nivel nacional, asegurando su capacidad instalada para satisfacer la creciente demanda del mercado.

4 Plantas Especializadas

MUEBLA

Especializada en la transformación de chapa de madera, su operación integra técnicas industriales que realzan las propiedades estructurales y estéticas del material. La experiencia acumulada a lo largo del tiempo respalda un proceso de fabricación consistente, eficiente y adaptable a proyectos de gran escala.

LAMITUBO LERMA

Planta con capacidad instalada para la producción de mobiliario modular, operando bajo estándares de calidad certificados y tecnología de última generación, lo que permite asegurar precisión, resistencia y eficiencia en cada línea de fabricación, ideal para cumplir con exigencias de volumen, tiempo y rendimiento industrial.

LAMITUBO LASI

Unidad especializada en la fabricación de sillería y sofás, con procesos respaldados por pruebas técnicas que aseguran resistencia estructural, ergonomía y durabilidad, elementos clave para mantener altos estándares en producción en serie y control de calidad industrial.

LAMITUBO LASA

Focalizada en la manufactura de sistemas de guarda y almacenaje, diseñados para responder a las demandas operativas de centros logísticos, líneas de ensamble y áreas de distribución, optimizando el flujo de materiales, el espacio de resguardo y la eficiencia operativa en entornos industriales.

2 CEDIS

LERMA:
Entrega nacional.

TLALNEPANTLA:
Entrega área metropolitana.

Flota de **+70 Unidades**

Certificaciones

En **PM STEELE®** creamos productos que cumplen con los más altos estándares de calidad. Nuestras diversas certificaciones respaldan nuestro compromiso continuo con la sociedad, el medio ambiente y la ética empresarial. **¡Conócelas!**

EMPRESA

ISO 9001
Sistema de Gestión
2012
13 años

ESR
2015
10 años

FSC®
2016
9 años

Global Compact
2016
9 años

MOBILIARIO

BIFMA
1997
28 años

GREENGUARD
2015
10 años

CALIDAD TÉCNICA
2021
4 años

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO

FEM -AEM No 38/70
2001
24 años

Lloyd´s ISO 9001
Normativa de Calidad

Lloyd´s ISO 14001
Normativa Ambiental

Lloyd´s ISO 18001
Normativa Laboral

Directorio

23
SHOWROOMS
A NIVEL NACIONAL
incluyendo un **showroom especializado** en **Sistemas de Almacenamiento** en el Estado de México

NORTE

Chihuahua, CHIHUAHUA
Av. Universidad No. 3100, esq. Ingeniería, Col. Magisterial, C.P. 31100.
Tels.: (614) 413 - 1349 y 413 - 6955
pmschi@pmsteele.com.mx

Ciudad Juárez, CHIHUAHUA
Av. Antonio J. Bermúdez No. 1811, Locales B y C, Parque Industrial, Antonio J. Bermúdez, C.P. 32470.
Tels.: (656) 625 - 3360 y 625 - 3373
pmscdj@pmsteele.com.mx

Culiacán, SINALOA
Calz. de los Empaques No. 4321, Interior B2, Parque Industrial Nueva Estación, Col. Industrial El Palmito, Culiacán de Rosales, Sinaloa, C.P.80160
Tel.: (667) 721 - 5747
pmsculiacan@pmsteele.com.mx

Hermosillo, SONORA
Blvd. Luis Encinas No. 452, Casi esq. Olivares, Col. Villa Satélite, C.P. 83200.
Tel.: (662) 216 - 2020
pmshmo@pmsteele.com.mx

***Mexicali, BAJA CALIFORNIA**
Tel.: (686) 262 - 4611
pmsmexicali@pmsteele.com.mx

Monterrey, NUEVO LEÓN
Arq. Pedro Ramírez Vázquez No. 200, Torre 5, Nivel 5, Col. Valle Oriente, San Pedro Garza García, Nuevo León. C.P. 66260
Tels.: (81) 8356 - 0369, 8378 - 5423, 8378 - 4589 y 8378 -6695
pmsmty@pmsteele.com.mx

***Saltillo, COAHUILA**
Cel.: (844) 122 - 5663
pmssaltillo@pmsteele.com.mx

***Reynosa, TAMAULIPAS**
Tel: (899) 508 - 2379

Tijuana, BAJA CALIFORNIA
Av. Revolución No. 1010, casi esq. Calle 10, Col. Zona Centro, C.P. 22000.
Tels.: (664) 685 - 7375 al 7377
pmstij@pmsteele.com.mx

***Los Cabos, BAJA CALIFORNIA**
Tel: (664) 108 - 1836

Torreón, COAHUILA
Blvd. Independencia No. 1918 Ote. Col. Navarro, C.P. 27010.
Tels.: (871) 717 - 5565 y 713 - 1807
pmstor@pmsteele.com.mx

BAJÍO

Aguascalientes, AGUASCALIENTES
Av. Universidad No. 504, Loc. 1, Centro Comercial Aquarium, Col. Unidad Ganadera, C.P. 20130.
Tels.: (449) 153 - 3856 y 153 - 3857
pmsags@pmsteele.com.mx

Celaya, GUANAJUATO
Carret. Panamericana No. 103-A, esq. Francisco I. Madero, Col. Tres Guerras, C.P. 38080.
Tels.: (461) 611 - 5460, 5464 y 5584
pmscel@pmsteele.com.mx

Guadalajara, JALISCO
Av. de Las Américas No. 40, Local C y D, Col. Americana, C.P. 44160
Tels.: (333) 615 - 7319, 7626 y 7029
pmsgdl@pmsteele.com.mx

León, GUANAJUATO
Paseo del Moral No. 1030, Local 15 - C, Plaza Las Palmas, Fracc. Villas del Juncal, C.P. 37160. Tel.: (477) 779 - 7442
pmsleon@pmsteele.com.mx

***Morelia, MICHOACÁN**
Tel.: (443) 314 - 7411
pmsmor@pmsteele.com.mx

Querétaro, QUERÉTARO
Blvd. Bernardo Quintana No. 167, Col. Loma Dorada, C.P. 76060.
Tels.: (442) 223 - 6111, 5862, 5919 y 6089
pmsqro@pmsteele.com.mx

Toluca, ESTADO DE MÉXICO
Paseo Cristóbal Colón 229, Residencial Colón, Col Ciprés, C.P. 50120.
Tels.: (722) 215 - 8373, 213 - 4551 y 1999
pmstol@pmsteele.com.mx

San Luis Potosí, SAN LUIS POTOSÍ
Av. Jesús Goytortua No. 220, esq. Villaseñor. Fracc. Tangamanga, C.P. 78260.
Tels.:(444)817-9585,817-9875y811-9753
pmsslp@pmsteele.com.mx

SUR

Cancún, QUINTANA ROO
Av. Bonampak No. 45 Mz. 01, Lt. 01, Local 05 SM 3, C.P. 77500.
Tels.: (998) 500 - 8020 al 8023
pmscancun@pmsteele.com.mx

Coatzacoalcos, VERACRUZ
Av. Hidalgo No. 507, Col. Centro, C.P. 96400.
Tels.: (921) 212 - 1650, 1763, 5050 y 7830
pmscoa@pmsteele.com.mx

Mérida, YUCATÁN
Calle 56-B Prol. Paseo Montejo No. 499, Local 1 por Calle 25 y 56 - A, Col. Itzimná, C.P. 97100.
Tels.: (999) 926 - 2757, 2767, y 2747
pmsmer@pmsteele.com.mx

Puebla, PUEBLA
Lateral Sur Vía Atlixcáyotl 5210 Edificio Comercial Torres JV3 Local J, Planta Baja San Bernardino Tlaxcalancingo, San Andrés Cholula, Puebla. C.P. 72820
Tels.: (222) 248 – 5903 y (222) 248-5518
pmspue@pmsteele.com.mx

Veracruz, VERACRUZ
Av. Salvador Díaz Mirón No. 2124 , Fracc. Moderno, C.P. 91918.
Tels.: (229) 937 - 0684, 1634 y 2465
pmsver@pmsteele.com.mx

Villahermosa, TABASCO
Av. Mario Brown Peralta No. 100 - A, Col. Tamulté de las Barrancas, C.P. 86150.
Tels.: (993) 352 - 5708, 5709 y 5710
pmsvillah@pmsteele.com.mx

Tampico, TAMAULIPAS
Av. Hidalgo No. 7102, Piso 2 Local 2, Col. El Charro, C.P. 89364.
Tels.: (833) 228 - 2321 y 228 - 2322
pmstamp@pmsteele.com.mx

SALAS MÉXICO

CORPORATIVO, CERVANTES I, II y III
Blvd. Miguel de Cervantes Saavedra, No. 183, Col.Granada, Alc. Miguel Hidalgo, C.P. 11520.
Tel.: (55) 2581 - 6000 Ext. 4514
info@pmsteele.com.mx
servicioalcliente@pmsteele.com.mx

VENTAS GOBIERNO, ATENCIÓN CDMX INTERIOR DE LA REPÚBLICA MEXICANA
CDMX: amarquez@pmsteele.com.mx
Tel.: (55) 2581 - 6000 Ext: 4360.

Pachuca, HIDALGO
Camino Real de la Plata No. 501, Primer piso, local 5, Plaza Gelka, Col. Zona Plateada. C.P. 42084.
Tels.: (771) 249 - 4600 al 4603
pmspachuca@pmsteele.com.mx

EDO. MÉX.

SHOWROOM SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO
Av. Presidente Juárez 2007 lt 14, acceso por Margarita Maza de Juárez nave 4, Col. San Jerónimo Tepetlacalco, Tlalnepantla de Baz, Estado de México, C.P. 54090
Tel.: (55) 2581 - 6000 Ext. 4843

MONTERREY

ALMACÉN MUESTRA EN SOLUCIONES DE ALMACENAMIENTO
Parque Industrial Extora Parks RC16
Av. Ruiz Cortines 1410 Oriente
Col. Valle Soleado, Guadalupe, Nuevo León. C.P. 67130

*Únicamente con representante comercial.

pmsteele.com.mx

Página Web

Librero Digital

AGOSTO 2025
1ra. Edición

PM STEELE® PMSteeleMexico pmsteelemx pmsteeleMX PM STEELE® @PMSteeleMX

EMPRESA SOCIALMENTE RESPONSABLE

CERTIFIED ISO 9001 BUREAU VERITAS

BIFMA MEMBER

Contáctanos:

800 288 7678

info@pmsteele.com.mx

servicioalcliente@pmsteele.com.mx

55 8071 9660